



Direction Régionale Midi-Pyrénées
Département Génie Climatique
Centre d'Activités Languedoc Roussillon
170 rue Henri Farman
Parc d'Activités M. Dassault
34433 Saint-Jean de Vedas

CENTRE PEREAL

Centre hospitalier de Béziers

Bâtiments A, B, C, D, H, I, J, K, Pinède

- Documents d'Ouvrages Exécutés -

Sommaire

LOT CLIMATISATION

I) RAPPORT DE MISE EN SERVICE

II) DOCUMENTATIONS TECHNIQUES HITACHI:

- SET FREE FSG réversible 8,10,16,24,30 cv
- CASSETTE RCI 1.3, 2.5
- MURAL RPK 0.8, 1.0, ,1.3
- CONSOLE NON CARROSSEE RPF 1.5
- GAINABLE RPI 1.3, 2.5

II) PLANS DE RECOLLEMENT:

- Bâtiment A	Cli0300370
- Bâtiment B	Cli0300371
- Bâtiment C	Cli0300372
- Bâtiment D	Cli0300364
- Bâtiment H	Cli0300373
- Bâtiment I	Cli0300374
- Bâtiment J	Cli0300375
- Bâtiment K	Cli0300361
- Bâtiment Pinède	Cli0300376

Ad 12	14 unités -
11	14 unités -
7 et 8	17 unités -
4 et 5	27 unités -
3	6 unités -
6	14 unités -
10	10 unités -
0,1 et 2	42 unités -

I - RAPPORT DE MISE EN SERVICE

Bâtiment A

VRV HITACHI RAS 16 F 56

14 unités

Adresse frigo 12

Ajustement charge 16 kg

Repérage télécommandes centralisées :

Groupe 1	Galerie RDC	A134
Groupe 2	Office RDC	E110
Groupe 3	Couloir RDC entrée	
Groupe 4	Déchet RDC	D130
Groupe 5	Salon RDC	A126
Groupe 6	Couloir RDC milieu	
Groupe 7	Couloir RDC fond	
Groupe 8	Salle à manger RDC	E106
Groupe 9	Lieu de vie RDC	E108
Groupe 10	Réunion 1 ^{er}	
Groupe 11	Couloir 1 ^{er} début	
Groupe 12	Déchet 1 ^{er}	A229
Groupe 13	Salon 1 ^{er}	A226
Groupe 14	Couloir 1 ^{er} fond	

DEMARRAGE de SET FREE FS3/FSGX-CHECK LIST

Client : TISSOT CLIMATISATION
45 Rue Gilles Roberval
30 000 NIMES

Tel : 04 66 68 95 50
Fax : 04 66 68 95 55

Chargé d'affaires : M LANCRENON
Metteur au point : O CERDAN

*BATA
mise en route le 14/09/03
Adresse Freeps 12
Ajouter charge 16 kg
à unités*

Référence chantier : HOPITAL BEZIERS/ESPACE PERREAL

Date de mise en service : SEP 2003

VERIFICATIONS PRELIMINAIRES A LA CHARGE DE L'INSTALLATEUR -

1. La résistance de carter a t'elle été alimentée pendant 12 heures?
2. DSW4 sur ON, Compresseur arrêt forcé.
3. Tirage au vide jusqu'à P < -760 mmHg (P = -760mmHg pour le R407C).
4. Mise sous pression d'azote (30b) pendant 12 heures (33b azote sec pour R407C).
5. Le câble utilisé pour le bus 2 x 0.75 mm2, blindé.
6. Installation correcte du filtre déshydrateur sur la ligne liquide (groupe FSG).
7. Les écrans sont raccordés entre eux et mis à la terre en un point.
8. Vérifier la tension d'alimentation (+/-10%) des U.I et de U.E.
9. Vérification de l'évacuation condensât des unités intérieures.
10. Vérification de l'évacuation condensât de unité extérieure.
11. Contrôle des calorifuges de l'installation.
12. Contrôle de la mise en place du filtre de chaque unité intérieure.
13. Les rondelles de transport (rondelles jaunes sous les pieds du compresseur) sont enlevées.
14. Joindre à ce check List un schéma frigorifique sur lequel sont indiquées les longueurs réelles mesurées entre le G.E/ Multikit, Multikit/U.I
15. Tous les coffrets électriques sont ouverts.
16. Les numéros de série de chaque U.I et G.E doivent être relevés et indiqués sur Le document ci-joint.
17. Chaque unité intérieure doit porter sa propre adresse. Celle-ci est réglée avec le curseur dsw1 localisé sur chaque platine d'unité intérieure et doit figurer dans le document ci-joint.

-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-

18. Type de protection électrique du GE
Type de protection électrique des UI
19. Heure arrêt de tirage au videh.....min
20. Appoint en réfrigérant:
21. Ouverture des vannes d'arrêt:
22. DSW 4/4 sur OFF
23. Alimentation électrique OFF
24. Alimentation électrique ON
Après 30 minutes en test mode chaud, compléter le tableau ci-dessous.

10 A
A

mm Hg

16 Kg



LE JOUR DE LA MISE EN SERVICE-

A prévoir sur site :

1. Le responsable du chantier qui était présent pendant toute l'installation doit être présent le jour de la mise en route.
2. Une quantité suffisante de R407(R22) doit être disponible sur le chantier.
3. L'installateur doit se munir du matériel ci-dessous :
- Cylindre de charge pour R407 (R22)
 - Tournevis
 - Multimètre
 - Echelle / Escabeau



Cachet de l'installateur

Date

1. Vérifier les pressions aspiration et refoulement.
2. Test mode chauffage. DSW 4.1 et 2 sur ON
3. Alimentation électrique OFF
4. Alimentation électrique ON
5. Après 30 minutes de fonctionnement en mode ^{chaud} froid, relevez la valeur des paramètres ci-dessous sur la platine « 7 segment »



ENREGISTREMENT DES DONNÉES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT »
FONCTIONNEMENT EN « TESTCHAUFFAGE »

Type de l'unité extérieure		RAS 16 FSG
Numéro de série		U4 SY 1824
Adresse		12
Mode de fonctionnement		chaud
Heure « début test run »		14 ^h
Heure « relevé »		14 ^h 40
Puissance totale des U.I. en demande	oP	148
Fréquence du. comp. inv. (MC ¹)	II1	74
Nb de comp.en fonctionnement	CC	3
Débit d'air	F0	12
Ouverture du détendeur MV1	0 ^e 1	66
Ouverture du détendeur MV2	0 ^e 2	66
Pression HP	Pd	216
Pression BP	Ps	4,66
Température. compresseur 1	Td1	91
Température compresseur 2	Td2	90
Température compresseur 3	Td3	90
Température compresseur 4	Td4	/
Température évaporation 1	Te1	8
Température évaporation 2	Te2	8
Température extérieure	T0	22
Intensité compresseur 1	A1	8
Intensité compresseur 2	A2	9
Intensité compresseur 3	A3	9
Intensité compresseur 4	A4	/

ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT »
TEST MODE CHAUFFAGE

Localisation des U.I.																
Adresse des U.I.	A0	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	A9	AA	AB	AC	AD	AE	AF
Type unité intérieure																
Numéro de série des unités intérieures.																
Ouverture des détendeurs U.I.	IE	80	86	78	71	78	72	71	100	68	74	68	62	75	70	
Température liquide U.I.	TL	47	38	47	46	47	47	48	44	34	46	47	48	46	48	
Température gaz U.I.	TG	71	70	73	75	73	75	76	68	67	72	72	73	78	81	
Température reprise U.I.	Ti	28	30	28	36	30	30	28	28	26	30	28	37	30	30	
Température refoulement U.I.	To	45	41	47	46	46	46	46	28	40	46	46	47	45	47	
Puissance UI (x 1/8 cv)	CA	10	8	10	6	10	8	10	20	20	10	10	6	10	10	
Cause arrêt UI	d1	0														
Contrôle taux compression	c11	0														
Contrôle augmentation HP	c13	0														
Contrôle augmentation Tdi	c15	0														
Contrôle chute Tdi	c16	0														
Contrôle protection intensité	c17	0														
Nb. heures de marche CMC1	UJ1	0														
Nb heures de marche CMC2	UJ2	0														
Nb heures de marche CMC3	UJ3	0														
Nb heures de marche CMC4	UJ4	0														
Dernier code défaut arrêt GE	AC	0														
Cause arrêt compresseur inverter	IRc	0														
Puissance totale des UI raccordées	CP	148														
Nb UI raccordées	AA	14														
Adresse du GE	GA	C														



1. Vérifier les pressions aspiration et refoulement.
2. Test mode froid. DSW 4.1 sur ON
3. Alimentation électrique OFF
4. Alimentation électrique ON
5. Après 30 minutes de fonctionnement en mode froid, relevez la valeur des paramètres ci -dessous sur la platine « 7 segment »

ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT »
TEST MODE FROID

Type de l'unité extérieure		RAS16 FSG
Numéro de série		✓
Adresse		12
Mode de fonctionnement		Froid
Heure « début test run »		13 ^h 10
Heure « relevé »		13 ^h 50
Puissance totale des U.I. en demande	oP	1a8
Fréquence du. comp. inv. (MC1)	H1	110
Nb de comp.en fonctionnement	CC	3
Débit d'air	F0	12
Ouverture du détendeur MV1	o ^e 1	100
Ouverture du détendeur MV2	o ^e 2	100
Pression HP	Pd	16 b
Pression BP	Ps	3,7b
Température. compresseur 1	Td1	88
Température compresseur 2	Td2	74
Température compresseur 3	Td3	73
Température compresseur 4	Td4	✓
Température évaporation 1	Te1	38
Température évaporation 2	Te2	38
Température extérieure	T0	23
Intensité compresseur 1	A1	12
Intensité compresseur 2	A2	7
Intensité compresseur 3	A3	8
Intensité compresseur 4	A4	✓

ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT »
TEST MODE FROID

ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT » TEST MODE FROID															
Localisation des U.I.															
Adresse des U.I.	A0	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	A9	AA	AB	AC	AD	AE
Type unité intérieure															
Numéro de série des unités intérieures.															
Ouverture des détendeurs U.I.	iE	18	26	17	13	28	16	28	58	57	21	32	12	28	34
Température liquide U.I.	TL	8	12	8	8	11	8	7	11	10	8	6	5	10	7
Température gaz U.I.	TG	11	12	11	13	10	10	10	12	12	13	8	9	11	8
Température reprise U.I.	Ti	25	24	23	17	20	24	24	22	22	22	23	16	21	23
Température refoulement U.I.	To	14	16	11	14	13	11	12	21	14	16	12	10	14	10
Puissance des UI (x 1/8cv)	Ca	10	8	10	6	10	8	10	20	20	10	10	6	10	10
Cause arrêt des UI	D1	0													
Contrôle taux compression	c11	0													
Contrôle augmentation HP	c13	0													
Contrôle augmentation Tdi	c15	0													
Contrôle chute Tdi	c16	0													
Contrôle protection intensité	c17	0													
Nb. heures de marche CMC1	UJ1	0													
Nb heures de marche CMC2	UJ2	0													
Nb heures de marche CMC3	UJ3	0													
Nb heures de marche CMC4	UJ4	0													
Dernier code défaut arrêt GE	AC	0													
Cause arrêt compresseur inverter	iRc	0													
Puissance totale des UI raccordées	CP	148													
Nb UI raccordées	AA	14													
Adresse du GE	GA	C													

INSTALLATEUR :

CHANTIER :

CHECK LIST CS-NET 5,0

Point à vérifier :

1. Disponibilité d'un PC dédié au CSNET.
PC équipé de Windows 95 (ou 98) + Explorer 3 (ou 5).
2. Adressage de chaque groupe extérieur Set Free.
3. Bus de communication 2x0,75 mm² tiré entre le PC et le GE ou UI.

Cachet de l'installateur

Date

CONCLUSION.

- Remplacement de la vanne 4 voie (si défaut mécanique).
- Fonctionnement correct de l'installation en mode réfrigération et chauffage.
- Charge correcte de l'installation.
- Afin de limiter les pertes de charge, installer sur la ligne liquide un filtre déshydrateur double flux.

Metteur au point :

Installateur :

Bâtiment B

VRV HITACHI RAS 16 F 56

14 unités

Adresse frigo 11

Ajustement charge 13,6 kg

Repérage télécommandes centralisées :

Groupe 1	Galerie 1 ^{er}	E231
Groupe 2	Lieu de vie 1er	E208
Groupe 3	Office 1 ^{er}	E201
Groupe 4	Salle à manger	E206
Groupe 5	Couloir 1 ^{er} début	
Groupe 6	Déchet 1 ^{er}	D230
Groupe 7	Salon 1 ^{er}	B226
Groupe 8	Couloir 1 ^{er} fin	
Groupe 9	Galerie RDC	B134
Groupe 10	Couloir RDC début	
Groupe 11	Déchet RDC	B129
Groupe 12	Salon RDC	B125
Groupe 13	Couloir RDC milieu	
Groupe 14	Couloir RDC fond	

DEMARRAGE de SET FREE FS3/FSGX - CHECK LIST

Cliant : TISSOT CLIMATISATION
45 Rue Gilles Roberval
30 000 NIMES

Tel : 04 66 68 95 50
Fax : 04 66 68 95 55

Chargé d'affaires : M LANCRENON
Metteur au point : O CERDAN

BAT B

16 unités

Adresse frigo U

Appt. charge ~~13,6~~ 13,6 kg

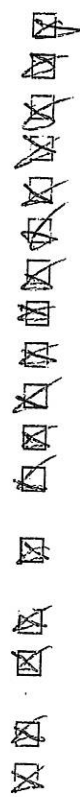
Mise en route le 09/09/03

Référence chantier : HOPITAL BEZIERS/ESPACE PERREAL

Date de mise en service : SEP 2003

VERIFICATIONS PRELIMINAIRES A LA CHARGE DE L'INSTALLATEUR -

1. La résistance de carter a t'elle été alimentée pendant 12 heures?
2. DSW4 sur ON, Compresseur arrêt forcé.
3. Tirage au vide jusqu'à P < -760 mmHg (P = -760mmHg pour le R407C).
4. Mise sous pression d'azote (30b) pendant 12 heures (33b azote sec pour R407C)
5. Le câble utilisé pour le bus 2 x 0.75 mm2, blindé.
6. Installation correcte du filtre déshydrateur sur la ligne liquide (groupe FSG).
7. Les écrans sont raccordés entre eux et mis à la terre en un point.
8. Vérifier la tension d'alimentation (+/-10%) des U.I et de U.E.
9. Vérification de l'évacuation condensât des unités intérieures.
10. Vérification de l'évacuation condensât de unité extérieure.
11. Contrôle des calorifuges de l'installation.
12. Contrôle de la mise en place du filtre de chaque unité intérieure.
13. Les rondelles de transport (rondelles jaunes sous les pieds du compresseur) sont enlevées.
14. Joindre à ce check List un schéma frigorifique sur lequel sont indiquées les longueurs réelles mesurées entre le G.E/ Multikit. Multikit/U.I
15. Tous les coffrets électriques sont ouverts.
16. Les numéros de série de chaque U.I et G.E doivent être relevés et indiqués sur Le document ci-joint.
17. Chaque unité intérieure doit porter sa propre adresse. Celle-ci est réglée avec le curseur dsw1 localisé sur chaque platine d'unité intérieure et doit figurer dans le document ci-joint.



18. Type de protection électrique du GE
Type de protection électrique des UI
19. Heure arrêt de tirage au videh.....min
20. Appoint en réfrigérant:
21. Ouverture des vannes d'arrêt:
22. DSW 4/4 sur OFF
23. Alimentation électrique OFF
24. Alimentation électrique ON
Après 30 minutes en test mode chaud, compléter le tableau ci-dessous.

70 A
10 A

mm Hg

136 Kg



LE JOUR DE LA MISE EN SERVICE-

A prévoir sur site :

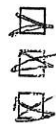
1. Le responsable du chantier qui était présent pendant toute l'installation doit être présent le jour de la mise en route.
2. Une quantité suffisante de R407(R22) doit être disponible sur le chantier.
3. L'installateur doit se munir du matériel ci-dessous :
- Cylindre de charge pour R407 (R22)
 - Tournevis
 - Multimètre
 - Echelle / Escabeau



Cachet de l'installateur

Date

1. Vérifier les pressions aspiration et refoulement.
2. Test mode chauffage. DSW 4.1 et 2 sur ON
3. Alimentation électrique OFF
4. Alimentation électrique ON
5. Après 30 minutes de fonctionnement en mode ~~froid~~ ^{chaud}, relevez la valeur des paramètres ci-dessous sur la platine « 7 segment »



ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT »
 FONCTIONNEMENT EN « TEST CHAUFFAGE »

Type de l'unité extérieure		RAS 16 FSG
Numéro de série		U4SU3015
Adresse		Fruze 11
Mode de fonctionnement		Chaud
Heure « début test run »		
Heure « relevé »		
Puissance totale des U.I. en demande	oP	154
Fréquence du comp. inv. (MC1)	H1	75
Nb de comp. en fonctionnement	CC	3
Débit d'air	F0	14
Ouverture du détendeur MV1	o ^{E1}	86
Ouverture du détendeur MV2	o ^{E2}	86
Pression HP	Pd	22.5
Pression BP	Ps	4.26
Température compresseur 1	Td1	38
Température compresseur 2	Td2	35
Température compresseur 3	Td3	35
Température compresseur 4	Td4	
Température évaporation 1	Te1	6
Température évaporation 2	Te2	6
Température extérieure	T0	17
Intensité compresseur 1	A1	9
Intensité compresseur 2	A2	9
Intensité compresseur 3	A3	8
Intensité compresseur 4	A4	

ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT »
TEST MODE CHAUFFAGE

ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT » TEST MODE CHAUFFAGE																
Localisation des U.I.																
Adresse des U.I.	A0	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	A9	AA	AB	AC	AD	AE	AF
Type unité intérieure																
Numéro de série des unités intérieures.																
Ouverture des détendeurs U.I.	IE	27	55	100	48	50	28	36	47	35	77	45	34	81	45	
Température liquide U.I.	TL	50	37	48	40	50	50	51	51	43	51	50	50	50	50	
Température gaz U.I.	TG	78	72	71	75	80	78	81	81	67	74	73	76	78	73	
Température reprise U.I.	TI	35	27	32	28	31	33	34	32	31	28	40	36	30	40	
Température refoulement U.I.	To	47	46	46	47	50	50	47	48	51	47	50	48	47	50	
Puissance UI (x 1/8 cv)	CA	8	20	6	20	10	6	10	10	20	10	6	10	8	10	
Cause arrêt UI	d1	0														
Contrôle taux compression	c11	0														
Contrôle augmentation HP	c13	0														
Contrôle augmentation Tdi	c15	0														
Contrôle chute Tdi	c16	0														
Contrôle protection intensité	c17	0														
Nb. heures de marche CMC1	UJ1	0														
Nb heures de marche CMC2	UJ2	0														
Nb heures de marche CMC3	UJ3	0														
Nb heures de marche CMC4	UJ4	0														
Dernier code défaut arrêt GE	AC	0														
Cause arrêt compresseur inverter	IRc	0														
Puissance totale des UI raccordées	CP	154														
Nb UI raccordées	AA	14														
Adresse du GE	GA	b														

1. Vérifier les pressions aspiration et refoulement.
2. Test mode froid. DSW 4.1 sur ON
3. Alimentation électrique OFF
4. Alimentation électrique ON
5. Après 30 minutes de fonctionnement en mode froid, relevez la valeur des paramètres ci -dessous sur la platine « 7 segment »



ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT »
TEST MODE FROID

Type de l'unité extérieure		RAS 16 FSG
Numéro de série		—
Adresse		11
Mode de fonctionnement		Froid
Heure « début test run »		15 ^h
Heure « relevé »		15 ^h 30
Puissance totale des U.I. en demande	oP	154
Fréquence du. comp. inv. (MC1)	H1	55
Nb de comp.en fonctionnement	CC	3
Débit d'air	F0	11
Ouverture du détendeur MV1	o ^E 1	100
Ouverture du détendeur MV2	o ^E 2	100
Pression HP	Pd	206
Pression BP	Ps	3,7 b
Température. compresseur 1	Td1	91
Température compresseur 2	Td2	82
Température compresseur 3	Td3	86
Température compresseur 4	Td4	—
Température évaporation 1	Te1	45
Température évaporation 2	Te2	46
Température extérieure	T0	23
Intensité compresseur 1	A1	7
Intensité compresseur 2	A2	9
Intensité compresseur 3	A3	8
Intensité compresseur 4	A4	—

ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT »
TEST MODE FROID

ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT » TEST MODE FROID															
Localisation des U.I.															
Adresse des U.I.	A0	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	A9	AA	AB	AC	AD	AE
Type unité intérieure															
Numéro de série des unités intérieures.															
Ouverture des détendeurs U.I.	iE	56	13	48	40	30	17	33	41	47	22	18	28	37	12
Température liquide U.I.	TL	7	5	12	6	6	7	9	5	6	5	6	9	7	3
Température gaz U.I.	TG	12	23	14	16	8	6	7	8	20	6	10	6	5	2
Température reprise U.I.	Ti	25	23	24	24	22	18	23	22	25	22	15	22	22	26
Température refoulement U.I.	To	14	23	17	15	9	9	11	10	18	10	10	11	8	11
Puissance des UI (x 1/8cv)	Ca	8	20	6	20	10	6	10	10	20	10	6	10	8	6
Cause arrêt des UI	D1	0													
Contrôle taux compression	c11	0													
Contrôle augmentation HP	c13	0													
Contrôle augmentation Tdi	c15	0													
Contrôle chute Tdi	c16	0													
Contrôle protection intensité	c17	0													
Nb. heures de marche CMC1	UJ1	0													
Nb heures de marche CMC2	UJ2	0													
Nb heures de marche CMC3	UJ3	0													
Nb heures de marche CMC4	UJ4	0													
Dernier code défaut arrêt GE	AC	0													
Cause arrêt compresseur inverter	iRc	0													
Puissance totale des UI raccordées	CP	154													
Nb UI raccordées	AA	14													
Adresse du GE	GA	b													

INSTALLATEUR :

CHANTIER :

CHECK LIST CS-NET 5,0

Point à vérifier :

- 1.** Disponibilité d'un PC dédié au CSNET.
PC équipé de Windows 95 (ou 98) + Explorer 3 (ou 5).
- 2.** Adressage de chaque groupe extérieur Set Free.
- 3.** Bus de communication 2x0,75 mm² tiré entre le PC et le GE ou UI.

Cachet de l'installateur

Date

CONCLUSION.

- Remplacement de la vanne 4 voie (si défaut mécanique).
- Fonctionnement correct de l'installation en mode réfrigération et chauffage.
- Charge correcte de l'installation.
- Afin de limiter les pertes de charge, installer sur la ligne liquide un filtre déshydrateur double flux.

Metteur au point :

Installateur :

Bâtiment C

VRV HITACHI RAS 24 F 61

17 unités

Adresse frigo 7 et 8

Ajustement charge 10 kg

Repérage télécommandes centralisées :

Groupe 1	Office RDC Lieu de vie RDC	F110 E108
Groupe 2	Salle à manger RDC	E106
Groupe 3	Galerie RDC	C132
Groupe 4	Couloir RDC début	
Groupe 5	Couloir RDC milieu	
Groupe 6	Couloir RDC fin	
Groupe 7	Déchet RDC	C131
Groupe 8	Salon RDC	C127
Groupe 9	Réunion 1er	C232
Groupe 10	Office 1 ^{er}	F201
Groupe 11	Lieu de vie 1 ^{er}	F208
Groupe 12	Salle à manger 1 ^{er}	F206
Groupe 13	Couloir 1 ^{er} début	
Groupe 14	Couloir 1 ^{er} fin	
Groupe 15	Déchet 1 ^{er}	C230
Groupe 16	Salon 1 ^{er}	C227

DEMARRAGE de SET FREE FS3/FSGX-CHECK LIST

Client : TISSOT CLIMATISATION
45 Rue Gilles Roberval
30 000 NIMES

Tel : 04 66 68 95 50
Fax : 04 66 68 95 55

Chargé d'affaires : M LANCRENON
Metteur au point : O CERDAN

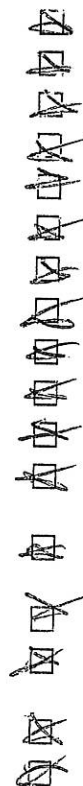
Référence chantier : HOPITAL BEZIERS/ESPACE PERREAL

Date de mise en service : SEP 2003

*BAT C
Hondal
casse frigo F&R
Agent-charge 10kg
mise
valle le 08.10.03*

VERIFICATIONS PRELIMINAIRES A LA CHARGE DE L'INSTALLATEUR -

1. La résistance de carter a t'elle été alimentée pendant 12 heures?
2. DSW4 sur ON, Compresseur arrêt forcé.
3. Tirage au vide jusqu'à $P < -760$ mmHg ($P = -760$ mmHg pour le R407C).
4. Mise sous pression d'azote (30b) pendant 12 heures (33b azote sec pour R407C).
5. Le câble utilisé pour le bus 2×0.75 mm², blindé.
6. Installation correcte du filtre déshydrateur sur la ligne liquide (groupe FSG).
7. Les écrans sont raccordés entre eux et mis à la terre en un point.
8. Vérifier la tension d'alimentation (+/-10%) des U.I et de U.E.
9. Vérification de l'évacuation condensât des unités intérieures.
10. Vérification de l'évacuation condensât de unité extérieure.
11. Contrôle des calorifuges de l'installation.
12. Contrôle de la mise en place du filtre de chaque unité intérieure.
13. Les rondelles de transport (rondelles jaunes sous les pieds du compresseur) sont enlevées.
14. Joindre à ce check List un schéma frigorifique sur lequel sont indiquées les longueurs réelles mesurées entre le G.E/ Multikit, Multikit/U.I
15. Tous les coffrets électriques sont ouverts.
16. Les numéros de série de chaque U.I et G.E doivent être relevés et indiqués sur Le document ci-joint.
17. Chaque unité intérieure doit porter sa propre adresse. Celle-ci est réglée avec le curseur dsw1 localisé sur chaque platine d'unité intérieure et doit figurer dans le document ci-joint.



18. Type de protection électrique du GE
Type de protection électrique des UI
19. Heure arrêt de tirage au vide :h.....min
20. Appoint en réfrigérant:
21. Ouverture des vannes d'arrêt:
22. DSW 4/4 sur OFF
23. Alimentation électrique OFF
24. Alimentation électrique ON
Après 30 minutes en test mode chaud, compléter le tableau ci-dessous.

80 A
10 A

mm Hg

10 Kg

**LE JOUR DE LA MISE EN SERVICE-****A prévoir sur site :**

1. Le responsable du chantier qui était présent pendant toute l'installation doit être présent le jour de la mise en route.
2. Une quantité suffisante de R407(R22) doit être disponible sur le chantier.
3. L'installateur doit se munir du matériel ci-dessous :
 - Cylindre de charge pour R407 (R22)
 - Tournevis
 - Multimètre
 - Echelle / Escabeau

**Cachet de l'installateur****Date**

1. Vérifier les pressions aspiration et refoulement.
2. Test mode chauffage. DSW 4.1 et 2 sur ON
3. Alimentation électrique OFF
4. Alimentation électrique ON
5. Après 30 minutes de fonctionnement en mode ^{Chaud} froid, relevez la valeur des paramètres ci-dessous sur la platine « 7 segment »



ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT »
FONCTIONNEMENT EN « TEST CHAUFFAGE »

Type de l'unité extérieure		RAS 24 FSG1
Numéro de série		U4TK 2493
Adresse		7 & 8
Mode de fonctionnement		Chaud
Heure « début test run »		10 ^h 40
Heure « relevé »		11 ^h 10
Puissance totale des U.I. en demande	oP	210
Fréquence du comp. inv. (MC1)	H1	100
Nb de comp. en fonctionnement	CC	4
Débit d'air	F0	9
Ouverture du détendeur MV1	0 ^E 1	116
Ouverture du détendeur MV2	0 ^E 2	46
Pression HP	Pd	206
Pression BP	Ps	36
Température compresseur 1	Td1	84
Température compresseur 2	Td2	80
Température compresseur 3	Td3	80
Température compresseur 4	Td4	87
Température évaporation 1	Te1	4
Température évaporation 2	Te2	4
Température extérieure	T0	17
Intensité compresseur 1	A1	28
Intensité compresseur 2	A2	7
Intensité compresseur 3	A3	10
Intensité compresseur 4	A4	10

ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT »
TEST MODE CHAUFFAGE

ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT » TEST MODE CHAUFFAGE																	
Localisation des U.I.																	
Adresse des U.I.	A0	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	A9	AA	AB	AC	AD	AE	AF	
Type unité intérieure																	
Numéro de série des unités intérieures.																	
Ouverture des détendeurs U.I.	IE	53	100	48	82	60	96	38	45	48	36	67	44	44	55	64	86
Température liquide U.I.	TL	37	45	47	47	48	45	43	34	34	48	47	36	35	47	47	46
Température gaz U.I.	TG	76	79	75	75	79	72	66	75	78	83	78	76	76	78	86	75
Température reprise U.I.	TI	30	28	26	31	27	24	24	27	26	36	33	28	28	28	34	28
Température refoulement U.I.	To	47	44	46	46	46	46	46	44	48	46	47	46	45	47	45	43
Puissance UI (x 1/8 cv)	CA	20	10	10	6	10	8	10	20	20	10	10	80	80	10	6	10
Cause arrêt UI	d1	0															
Contrôle taux compression	c11	0															
Contrôle augmentation HP	c13	0															
Contrôle augmentation Tdi	c15	0															
Contrôle chute Tdi	c16	0															
Contrôle protection intensité	c17	0															
Nb. heures de marche CMC1	UJ1	0															
Nb heures de marche CMC2	UJ2	0															
Nb heures de marche CMC3	UJ3	0															
Nb heures de marche CMC4	UJ4	0															
Dernier code défaut arrêt GE	AC	0															
Cause arrêt compresseur inverter	iRc	0															
Puissance totale des UI raccordées	CP	210															
Nb UI raccordées	AA	17															
Adresse du GE	GA	7															

16°

88

47

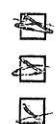
63

27

43

10

1. Vérifier les pressions aspiration et refoulement.
2. Test mode froid. DSW 4.1 sur ON
3. Alimentation électrique OFF
4. Alimentation électrique ON
5. Après 30 minutes de fonctionnement en mode froid, relevez la valeur des paramètres ci -dessous sur la platine « 7 segment »



ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT »
TEST MODE FROID

Type de l'unité extérieure		RAS 24 FSG1
Numéro de série		—
Adresse		7 & 8
Mode de fonctionnement		Froid
Heure « début test run »		10 ^h
Heure « relevé »		10 ^h 30
Puissance totale des U.I. en demande	oP	210
Fréquence du. comp. inv. (MC1)	H1	99
Nb de comp.en fonctionnement	CC	4
Débit d'air	F0	11
Ouverture du détendeur MV1	0 ^e 1	0
Ouverture du détendeur MV2	0 ^e 2	1002 0 ^e 3 1002
Pression HP	Pd	206
Pression BP	Ps	36
Température. compresseur 1	Td1	96
Température compresseur 2	Td2	93
Température compresseur 3	Td3	95
Température compresseur 4	Td4	90
Température évaporation 1	Te1	80
Température évaporation 2	Te2	45
Température extérieure	T0	18
Intensité compresseur 1	A1	28
Intensité compresseur 2	A2	7
Intensité compresseur 3	A3	10
Intensité compresseur 4	A4	10

ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT »
TEST MODE FROID

Localisation des U.I.																			
Adresse des U.I.		A0	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	A9	AA	AB	AC	AD	AE	AF 17 ^e		
Type unité intérieure																			
Numéro de série des unités intérieures.																			
Ouverture des détendeurs U.I.	iE	28	12	13	11	13	14	15	33	38	16	16	40	37	18	13	12	13	
Température liquide U.I.	TL	5	10	5	6	7	5	6	6	5	8	10	8	4	5	4	7	4	
Température gaz U.I.	TG	12	12	5	8	6	6	7	10	10	8	11	8	14	5	6	10	8	
Température reprise U.I.	Ti	23	22	20	18	20	20	21	19	20	22	24	20	21	22	15	21	21	
Température refoulement U.I.	To	10	15	8	10	11	7	10	11	12	12	13	10	11	8	9	13	12	
Puissance des UI (x 1/8cv)	Ca	20	10	10	6	10	8	10	20	20	10	10	20	20	10	6	10	10	
Cause arrêt des UI	D1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
Contrôle tau: compression	c11	0																	
Contrôle augmentation HP	c13	0																	
Contrôle augmentation Tdi	c15	0																	
Contrôle chute Tdi	c16	0																	
Contrôle protection intensité	c17	0																	
Nb. heures de marche CMC1	UJ1	0																	
Nb heures de marche CMC2	UJ2	0																	
Nb heures de marche CMC3	UJ3	0																	
Nb heures de marche CMC4	UJ4	0																	
Dernier code défaut arrêt GE	AC	0																	
Cause arrêt compresseur inverter	iRc	0																	
Puissance totale des UI raccordées	CP	840																	
Nb UI raccordées	AA	17																	
Adresse du GE	GA	7																	

INSTALLATEUR :

CHANTIER :

CHECK LIST CS-NET 5,0

Point à vérifier :

1. Disponibilité d'un PC dédié au CSNET.
PC équipé de Windows 95 (ou 98) + Explorer 3 (ou 5).
2. Adressage de chaque groupe extérieur Set Free.
3. Bus de communication 2x0,75 mm² tiré entre le PC et le GE ou UI.

Cachet de l'installateur

Date

CONCLUSION.

- Remplacement de la vanne 4 voie (si défaut mécanique).
- Fonctionnement correct de l'installation en mode réfrigération et chauffage.
- Charge correcte de l'installation.
- Afin de limiter les pertes de charge, installer sur la ligne liquide un filtre déshydrateur double flux.

Metteur au point :

Installateur :

**BULLETIN
TECHNIQUE**

COMMANDE CENTRALISEE PSC5S

DATE: Avril-2003

OBJET: Fonctionnalités et paramétrages

PAGE

BAT C

4/4

ANNEXE 1 : Tableau de programmation de la PSC5S adresse groupe 7 et 8

Adresse UI N° Groupe d'UI (PSC5S)	HEXA	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
	DECIMAL	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1		608	67						67								
2										67							
3		67															
4			67														
5						67											
6								67									
7									67								
8				67													
9					67												
10										67							
11											67						
12												67					
13													67				
14														67			
15		68															67
16																	67

- Si un seul groupe extérieur : Indiquer dans les cases blanches des croix
- Si plusieurs groupes extérieures, indiquer l'adresse du groupe extérieur

Bâtiment D

VRV HITACHI RAS 30 FS 61

27 unités

Adresse frigo 4 et 5

Ajustement charge 15 kg

Repérage télécommandes centralisées :

Groupe 1	Galerie RDC	D134
Groupe 2	Chambres 1 ^{er} de	D205 à D215
Groupe 3	Salon RDC	D126
Groupe 4	Déchet RDC	D130
Groupe 5	Couloir RDC fin	
Groupe 6	Couloir RDC début	
Groupe 7	Galerie 1 ^{er}	D234
Groupe 8	Couloir 1 ^{er} début	
Groupe 9	Couloir 1 ^{er} fin	
Groupe 10	Préparation soins	D231
	Bureau infirmière	D232
	Salon	D226
Groupe 11	Déchet 1 ^{er}	D230
Groupe 12	Chambres 1 ^{er} de	D201 à D204

DEMARRAGE de SET FREE FS3/FSGX - CHECK LIST

Client : TISSOT CLIMATISATION
45 Rue Gilles Roberval
30 000 NIMES

Tel : 04 66 68 95 50
Fax : 04 66 68 95 55

Chargé d'affaires : M LANCRENON
Metteur au point : O CERDAN

Référence chantier : HOPITAL BEZIERS/ESPACE PERREAL

Date de mise en service : SEP 2003

BAT D VER 30 RAS
Adresse frigo à 2 S
Ajust. charge ~~1/2~~ kg.
Mise en route
le 02.10.03

VERIFICATIONS PRELIMINAIRES A LA CHARGE DE L'INSTALLATEUR -

1. La résistance de carter a t'elle été alimentée pendant 12 heures?
2. DSW4 sur ON, Compresseur arrêt forcé.
3. Tirage au vide jusqu'à $P < -760$ mmHg ($P = -760$ mmHg pour le R407C).
4. Mise sous pression d'azote (30b) pendant 12 heures (33b azote sec pour R407C).
5. Le câble utilisé pour le bus 2×0.75 mm², blindé.
6. Installation correcte du filtre déshydrateur sur la ligne liquide (groupe FSG).
7. Les écrans sont raccordés entre eux et mis à la terre en un point.
8. Vérifier la tension d'alimentation (+/-10%) des U.I et de U.E.
9. Vérification de l'évacuation condensât des unités intérieures.
10. Vérification de l'évacuation condensât de unité extérieure.
11. Contrôle des calorifuges de l'installation.
12. Contrôle de la mise en place du filtre de chaque unité intérieure.
13. Les rondelles de transport (rondelles jaunes sous les pieds du compresseur) sont enlevées.
14. Joindre à ce check List un schéma frigorifique sur lequel sont indiquées les longueurs réelles mesurées entre le G.E/ Multikit, Multikit/U.I
15. Tous les coffrets électriques sont ouverts.
16. Les numéros de série de chaque U.I et G.E doivent être relevés et indiqués sur Le document ci-joint.
17. Chaque unité intérieure doit porter sa propre adresse. Celle-ci est réglée avec le curseur dsw1 localisé sur chaque platine d'unité intérieure et doit figurer dans le document ci-joint.



- 18. Type de protection électrique du GE
Type de protection électrique des UI
- 19. Heure arrêt de tirage au videh.....min
- 20. Appoint en réfrigérant:
- 21. Ouverture des vannes d'arrêt:
- 22. DSW 4/4 sur OFF
- 23. Alimentation électrique OFF
- 24. Alimentation électrique ON
Après 30 minutes en test mode chaud, compléter le tableau ci-dessous.

63A
10 A

mm Hg

15 Kg



LE JOUR DE LA MISE EN SERVICE-

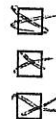
A prévoir sur site :

- 1. Le responsable du chantier qui était présent pendant toute l'installation doit être présent le jour de la mise en route.
- 2. Une quantité suffisante de R407(R22) doit être disponible sur le chantier.
- 3. L'installateur doit se munir du matériel ci-dessous :
 - Cylindre de charge pour R407 (R22)
 - Tournevis
 - Multimètre
 - Echelle / Escabeau



Cachet de l'installateur

Date



1. Vérifier les pressions aspiration et refoulement.
2. Test mode chauffage. DSW 4.1 et 2 sur ON
3. Alimentation électrique OFF
4. Alimentation électrique ON
5. Après 30 minutes de fonctionnement en mode ^{chaud} froid, relevez la valeur des paramètres ci-dessous sur la platine « 7 segment »

ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT »
FONCTIONNEMENT EN « TESTCHAUFFAGE »

Type de l'unité extérieure		RAS 30 FSG1
Numéro de série		44 TX 8853
Adresse		Fruges 485
Mode de fonctionnement		chaud
Heure « début test run »		10 ^h 10
Heure « relevé »		10 ^h 50
Puissance totale des U.I. en demande	oP	219
Fréquence du. comp. inv. (MC1)	H1	45
Nb de comp.en fonctionnement	CC	3
Débit d'air	F0	12
Ouverture du détendeur MV1	o ^F 1	44
Ouverture du détendeur MV2	o ^F 2	44
Pression HP	Pd	20 b
Pression BP	Ps	4,8 b
Température. compresseur 1	Td1	81
Température compresseur 2	Td2	74
Température compresseur 3	Td3	85
Température compresseur 4	Td4	85
Température évaporation 1	Te1	6
Température évaporation 2	Te2	7
Température extérieure	T0	20
Intensité compresseur 1	A1	13
Intensité compresseur 2	A2	0
Intensité compresseur 3	A3	16
Intensité compresseur 4	A4	16

CAS
T65
VE5

6 6 6 6 6 6 6 6 6 6
74 74 72 73 69 67 67 68 72 71 72
67 67 53 53 81 81 67 67 97 97 100

HITACHI

ENREGISTREMENT DES DONNÉES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT »
TEST MODE CHAUFFAGE

Localisation des l...																				
Adresse des U.I.	A0	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	A9	AA	AB	AC	AD	AE	AF				
Type unité intérieure																				
Numéro de série des unités intérieures.																				
Ouverture des détendeurs U.I.	IE ₄	70	63	79	82	52	48	85	86	32	45	82	88	84	27	16	34			
Température liquide U.I.	TL ₄	44	46	45	46	45	43	45	45	45	46	44	44	45	45	44	45			
Température gaz U.I.	TG ₄	69	74	64	69	72	71	75	75	74	74	74	69	78	78	74	73			
Température reprise U.I.	TI	30	27	27	30	36	32	30	31	36	27	27	30	31	31	34	33			
Température refoulement U.I.	To	31	32	33	32	28	28	28	28	32	33	32	45	44	42	48	44			
Puissance UI (x 1/8 cv)	CA ₄	20	10	10	8	6	20	6	13	6	10	10	10	6	6	6	6			
Cause arrêt UI	d1	6	0	0	0	0	6	6	6	6	6	0	6	0	0	0	0			
Contrôle taux compression	c11	0																		
Contrôle augmentation HP	c13	0																		
Contrôle augmentation Tdi	c15	0																		
Contrôle chute Tdi	c16	0																		
Contrôle protection intensité	c17	0																		
Nb. heures de marche CMC1	UJ1	0																		
Nb heures de marche CMC2	UJ2	0																		
Nb heures de marche CMC3	UJ3	0																		
Nb heures de marche CMC4	UJ4	0																		
Dernier code défaut arrêt GE	AC	0																		
Cause arrêt compresseur inverter	iRc	0																		
Puissance totale des UI raccordées	CP	219																		
Nb UI raccordées	AA	27																		
Adresse du GE	GA	4																		



1. Vérifier les pressions aspiration et refoulement.
2. Test mode froid. DSW 4.1 sur ON.
3. Alimentation électrique OFF
4. Alimentation électrique ON
5. Après 30 minutes de fonctionnement en mode froid, relevez la valeur des paramètres ci-dessous sur la platine « 7 segment »

ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT »
TEST MODE FROID

Type de l'unité extérieure		RAS 30 F56C
Numéro de série		
Adresse		URS
Mode de fonctionnement		Froid
Heure « début test run »		11h
Heure « relevé »		11h30
Puissance totale des U.I. en demande	oP	218
Fréquence du. comp. inv. (MC1)	H1	60
Nb de comp. en fonctionnement	CC	4
Débit d'air	F0	13
Ouverture du détendeur MV1	0 ^F 1	0
Ouverture du détendeur MV2	0 ^F 2	100
Pression HP	Pd	216
Pression BP	Ps	3,66
Température. compresseur 1	Td1	91
Température compresseur 2	Td2	90
Température compresseur 3	Td3	92
Température compresseur 4	Td4	91
Température évaporation 1	Te1	20
Température évaporation 2	Te2	46
Température extérieure	T0	20
Intensité compresseur 1	A1	15
Intensité compresseur 2	A2	7
Intensité compresseur 3	A3	16
Intensité compresseur 4	A4	16

T ₀₅	16	18	18	17	18	18	17	17	16	16	15	
T ₁₅	24	24	24	24	23	22	23	23	23	23	23	HITACHI
T ₆₅	16	15	15	16	15	15	16	16	14	15	16	
I ₆₅	14	14	12	12	14	14	13	13	12	12	13	

ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT »
TEST MODE FROID

Localisation des U.I.																	
Adresse des U.I.	A0	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	A9	AA	AF	AC	AD	AE	AF	
Type unité intérieure																	
Numéro de série des unités intérieures.																	
Ouverture des détenteurs U.I.	iE ₄	23	14	12	11	11	23	6	17	10	14	14	9	14	15	13	13
Température liquide U.I.	TL ₄	7	8	9	10	10	6	17	11	9	9	12	12	10	11	10	10
Température gaz U.I.	TG ₄	19	11	12	13	12	19	11	13	11	10	16	15	14	14	12	13
Température reprise U.I.	Ti ₄	26	23	22	21	20	25	24	24	22	22	23	23	24	24	24	23
Température refoulement U.I.	To ₄	17	14	17	14	12	17	15	17	14	15	17	17	17	18	15	14
Puissance U.I. (x 1.8cv)	Ca																
Cause arrêt des UI	D1	0															
Contrôle taut. compression	c11	0															
Contrôle augmentation HP	c13	0															
Contrôle augmentation Tdi	c15	0															
Contrôle chute Tdi	c16	0															
Contrôle protection intensité	c17	0															
Nb. heures de marche CMC1	UJ1	0															
Nb heures de marche CMC2	UJ2	0															
Nb heures de marche CMC3	UJ3	0															
Nb heures de marche CMC4	UJ4	0															
Dernier code défaut arrêt GE	AC	6															
Cause arrêt compresseur inverter	iRc	0															
Puissance totale des UI raccordées	CP	219															
Nb UI raccordées	AA	27															
Adresse du GE	GA	4															

INSTALLATEUR :

CHANTIER :

CHECK LIST CS-NET 5,0

Point à vérifier :

1. Disponibilité d'un PC dédié au CSNET.
PC équipé de Windows 95 (ou 98) + Explorer 3 (ou 5).
2. Adressage de chaque groupe extérieur Set Free.
3. Bus de communication 2x0,75 mm² tiré entre le PC et le GE ou UI.

Cachet de l'installateur

Date

CONCLUSION.

- Remplacement de la vanne 4 voie (si défaut mécanique).
- Fonctionnement correct de l'installation en mode réfrigération et chauffage.
- Charge correcte de l'installation.
- Afin de limiter les pertes de charge, installer sur la ligne liquide un filtre déshydrateur double flux.

Metteur au point :

Installateur :

BULLETIN TECHNIQUE

COMMANDE CENTRALISEE PSC5S

DATE: Avril-2003

OBJET: Fonctionnalités et paramétrages

PAGE

BAT D

4/4

ANNEXE 1 : Tableau de programmation de la PSC5S

adresse Psgo 4 et 5

Adresse UI	HEXA	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
N° Groupe d'UI (PSC5S)	DECIMAL	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
G1		G4															
G2		G5	G5	G5	G5	G5	G5	G5	G5	G5	G5	G5	G5				
G3				G6													
G4			G		G4												
G5			G4														
G6		G4															
G7						G4											
G8							G4										
G9										G4							
G10												G4					
G11								G4	G4			G4					
G12										G4							
G13														G4	G4	G4	G4
G14																	
G15																	

- Si un seul groupe extérieur : Indiquer dans les cases blanches des croix
- Si plusieurs groupes extérieures, indiquer l'adresse du groupe extérieur

Bâtiment H

VRV HITACHI RAS 8 FS 6

6 unités

Adresse frigo 3

Ajustement charge 7 kg

Repérage télécommandes centralisées :

Groupe 1	Couloir RDC fin	
Groupe 2	Salon RDC	H126
Groupe 3	Couloir début	
Groupe 4	Couloir 1 ^{er} fin	
Groupe 5	Salon 1 ^{er}	H227
Groupe 6	Couloir 1 ^{er} début	

DEMARRAGE de SET FREE FS3/FSGX-CHECK LIST

Client : TISSOT CLIMATISATION
45 Rue Gilles Roberval
30 000 NIMES

Tel : 04 66 68 95 50
Fax : 04 66 68 95 55

Chargé d'affaires : M LANCRENON
Metteur au point : O CERDAN

*Bat A
6 gainables
Adresse frigo 3
Ajust. charge 7 kg*

Référence chantier : HOPITAL BEZIERS/ESPACE PERREAL

Date de mise en service : SEP 2003

VERIFICATIONS PRELIMINAIRES A LA CHARGE DE L'INSTALLATEUR -

1. La résistance de carter a t'elle été alimentée pendant 12 heures?
2. DSW4 sur ON, Compresseur arrêt forcé.
3. Tirage au vide jusqu'à P < -760 mmHg (P = -760mmHg pour le R407C).
4. Mise sous pression d'azote (30b) pendant 12 heures (33b azote sec pour R407C).
5. Le câble utilisé pour le bus 2 x 0.75 mm2, blindé.
6. Installation correcte du filtre déshydrateur sur la ligne liquide (groupe FSG).
7. Les écrans sont raccordés entre eux et mis à la terre en un point.
8. Vérifier la tension d'alimentation (+/-10%) des U.I et de U.E.
9. Vérification de l'évacuation condensât des unités intérieures.
10. Vérification de l'évacuation condensât de unité extérieure.
11. Contrôle des calorifuges de l'installation.
12. Contrôle de la mise en place du filtre de chaque unité intérieure.
13. Les rondelles de transport (rondelles jaunes sous les pieds du compresseur) sont enlevées.
14. Joindre à ce check List un schéma frigorifique sur lequel sont indiquées les longueurs réelles mesurées entre le G.E/ Multikit, Multikit/U.I
15. Tous les coffrets électriques sont ouverts.
16. Les numéros de série de chaque U.I et G.E doivent être relevés et indiqués sur Le document ci-joint.
17. Chaque unité intérieure doit porter sa propre adresse. Celle-ci est réglée avec le curseur dsw1 localisé sur chaque platine d'unité intérieure et doit figurer dans le document ci-joint.

-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-

18. Type de protection électrique du GE
Type de protection électrique des UI
19. Heure arrêt de tirage au videh.....min
20. Appoint en réfrigérant:
21. Ouverture des vannes d'arrêt:
22. DSW 4/4 sur OFF
23. Alimentation électrique OFF
24. Alimentation électrique ON
Après 30 minutes en test mode chaud, compléter le tableau ci-dessous.

25	A
10	A

mm Hg

7 Kg



LE JOUR DE LA MISE EN SERVICE-

A prévoir sur site :

1. Le responsable du chantier qui était présent pendant toute l'installation doit être présent le jour de la mise en route.
2. Une quantité suffisante de R407(R22) doit être disponible sur le chantier.
3. L'installateur doit se munir du matériel ci-dessous :
 - Cylindre de charge pour R407 (R22)
 - Tournevis
 - Multimètre
 - Echelle / Escabeau



Cachet de l'installateur

Date



1. Vérifier les pressions aspiration et refoulement.
2. Test mode chauffage. DSW 4.1 et 2 sur ON
3. Alimentation électrique OFF
4. Alimentation électrique ON
5. Après 30 minutes de fonctionnement en mode ~~froid~~ ^{chaud}, relevez la valeur des paramètres ci-dessous sur la platine « 7 segment »

Test chaud effectué après mode table 1 → 1,3

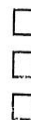
des 6
canaux

ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT » FONCTIONNEMENT EN « TESTCHAUFFAGE »		
Type de l'unité extérieure	RAS RFS6	
Numéro de série	U4UF 6373	
Adresse	Frijs	3
Mode de fonctionnement	Chaud	
Heure « début test run »	9 ^h 20	
Heure « relevé »	10 ^h	
Puissance totale des U.I. en demande	oP	60
Fréquence du comp. inv. (MC1)	f1	30
Nb de comp. en fonctionnement	CC	2
Débit d'air	F0	12
Ouverture du détendeur MV1	0 ^o 1	48
Ouverture du détendeur MV2	0 ^o 2	
Pression HP	Pd	24h
Pression BP	Ps	6h
Température compresseur 1	Td1	87
Température compresseur 2	Td2	87
Température compresseur 3	Td3	/
Température compresseur 4	Td4	/
Température évaporation 1	Te1	13
Température évaporation 2	Te2	
Température extérieure	T0	22
Intensité compresseur 1	A1	4
Intensité compresseur 2	A2	7
Intensité compresseur 3	A3	/
Intensité compresseur 4	A4	/

ENREGISTREMENT DES DONNÉES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT »
TEST MODE CHAUFFAGE

ENREGISTREMENT DES DONNÉES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT » TEST MODE CHAUFFAGE																
Localisation des U.I.																
Adresse des U.I.	A0	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	A9	AA	AB	AC	AD	AE	AF
Type unité intérieure																
Numéro de série des unités intérieures.																
Ouverture des détendeurs U.I.	iE	93	100	88	46	77	53									
Température liquide U.I.	TL	55	54	53	54	54	54									
Température gaz U.I.	TG	74	68	67	74	70	68									
Température reprise U.I.	TI	28	28	27	28	26	28									
Température refoulement U.I.	To	48	47	47	49	46	51									
Puissance UI (x 1/8 cv)	CA	10	10	10	10	10	10									
Cause arrêt UI	d1	6	6	6	6	6	6									
Contrôle leux compression	c11	0														
Contrôle augmentation HP	c13	0														
Contrôle augmentation Tdi	c15	0														
Contrôle chute Tdi	c16	0														
Contrôle protection intensité	c17	0														
Nb. heures de marche CMC1	UJ1	0														
Nb heures de marche CMC2	UJ2	0														
Nb heures de marche CMC3	UJ3	/														
Nb heures de marche CMC4	UJ4	/														
Dernier code défaut arrêt GE	AC	0														
Cause arrêt compresseur inverter	iRc	0														
Puissance totale des UI raccordées	CP	60														
Nb UI raccordées	AA	6														
Adresse du GE	GA															

1. Vérifier les pressions aspiration et refoulement.
2. Test mode froid. DSW 4.1 sur ON
3. Alimentation électrique OFF
4. Alimentation électrique ON
5. Après 30 minutes de fonctionnement en mode froid, relevez la valeur des paramètres ci -dessous sur la platine « 7 segment »



test froid code 6 Gouelle 1
 (Pas modifié)

ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT »
 TEST-MODE FROID

Type de l'unité extérieure		RAS B FSG
Numéro de série		—
Adresse		3
Mode de fonctionnement		Froid
Heure « début test run »		11 ^h 20
Heure « relevé »		11 ^h 50
Puissance totale des U.I. en demande	oP	48
Fréquence du. comp. inv (MC1)	H1	40
Nb de comp.en fonctionnement	CC	2
Débit d'air	F0	10
Ouverture du détendeur MV1	o ⁵ 1	100
Ouverture du détendeur MV2	o ⁵ 2	—
Pression HP	Pd	19
Pression BP	Ps	3,6
Température. compresseur 1	Td1	92
Température compresseur 2	Td2	90
Température compresseur 3	Td3	—
Température compresseur 4,	Td4	—
Température évaporation 1	Te1	44
Température évaporation 2	Te2	—
Température extérieure	T0	19
Intensité compresseur 1	A1	4
Intensité compresseur 2	A2	5
Intensité compresseur 3	A3	—
Intensité compresseur 4	A4	—

ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT »
TEST MODE FROID

Localisation des U.I.																		
Adresse des U.I.		A0	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	A9	AA	AB	AC	AD	AE		
Type unité intérieure																		
Numéro de série des unités intérieures.																		
Ouverture des détendeurs U.I.	iE	13	13	12	15	18	13											
Température liquide U.I.	TL	2	2	3	2	2	2											
Température gaz U.I.	TG	4	5	5	4	5	5											
Température reprise U.I.	Ti	21	21	22	20	20	21											
Température refoulement U.I.	To	8	10	12	8	9	10											
Puissance des UI (x 1/8cv)	Ca	8	8	8	8	8	8											
Cause arrêt des UI	D1	0	0	0	0	0	0											
Contrôle aux compression	c11	0																
Contrôle augmentation HP	c13	0																
Contrôle augmentation Tdi	c15	0																
Contrôle chute Tdi	c16	0																
Contrôle protection intensité	c17	0																
Nb. heures de marche CMC1	UJ1	0																
Nb heures de marche CMC2	UJ2	0																
Nb heures de marche CMC3	UJ3	0																
Nb heures de marche CMC4	UJ4	0																
Dernier code défaut arrêt GE	AC	0																
Cause arrêt compresseur inverter	iRe	0																
Puissance totale des UI raccordées	CP	48																
Nb UI raccordées	AA	6																
Adresse du GE	GA	3																

INSTALLATEUR :

CHANTIER :

CHECK LIST CS-NET 5,0

Point à vérifier :

1. Disponibilité d'un PC dédié au CSNET.
PC équipé de Windows 95 (ou 98) + Explorer 3 (ou 5).
2. Adressage de chaque groupe extérieur Set Free.
3. Bus de communication 2x0,75 mm² tiré entre le PC et le GE ou UI.

Cachet de l'installateur

Date

CONCLUSION.

- Remplacement de la vanne 4 voie (si défaut mécanique).
- Fonctionnement correct de l'installation en mode réfrigération et chauffage.
- Charge correcte de l'installation.
- Afin de limiter les pertes de charge, installer sur la ligne liquide un filtre déshydrateur double flux.

Metteur au point :

Installateur :

Bâtiment I

VRV HITACHI RAS 24 FS 61

14 unités

Adresse frigo 6

Ajustement charge 13,5 kg

Repérage télécommandes centralisées :

Groupe 1	Galerie (entrée) RDC	
Groupe 2	Salon RDC	I110
	Lieu de vie RDC	I109
Groupe 3	Salle à manger RDC	I130
Groupe 4	Détente RDC	I114
Groupe 5	Psychiatrie RDC	I116
Groupe 6	Bureau médecin RDC	I115
Groupe 7	Office RDC	I125
Groupe 8	Lieu de vie RDC	I129
Groupe 9	Galerie (entrée) 1 ^{er}	
Groupe 10	Salon 1 ^{er}	I206
Groupe 11	Office 1 ^{er}	I219
Groupe 12	Salon 1er	I216
Groupe 13	Salon 1er	I215
Groupe 14	Lieu de vie 1 ^{er}	I207

DEMARRAGE de SET FREE FS3/FSGX-CHECK LIST

Cliant : TISSOT CLIMATISATION
45 Rue Gilles Roberval
30 000 NIMES

Tel : 04 66 68 95 50
Fax : 04 66 68 95 55

Chargé d'affaires : M LANCRENON
Metteur au point : O CERDAN

Référence chantier : HOPITAL BEZIERS/ESPACE PERREAL

Date de mise en service : SEP 2003

BAT I
RAS 24 FSG1
16 unités
Ajuster charge 13,5kg
Adresse page 6
Mise en
Route
1202.10.03

VERIFICATIONS PRELIMINAIRES A LA CHARGE DE L'INSTALLATEUR -

1. La résistance de carter a t'elle été alimentée pendant 12 heures?
2. DSW4 sur ON, Compresseur arrêt forcé.
3. Tirage au vide jusqu'à P < -760 mmHg (P = -760mmHg pour le R407C).
4. Mise sous pression d'azote (30b) pendant 12 heures (33b azote sec pour R407C).
5. Le câble utilisé pour le bus 2 x 0.75 mm2, blindé.
6. Installation correcte du filtre déshydrateur sur la ligne liquide (groupe FSG).
7. Les écrans sont raccordés entre eux et mis à la terre en un point.
8. Vérifier la tension d'alimentation (+/-10%) des U.I et de U.E.
9. Vérification de l'évacuation condensât des unités intérieures.
10. Vérification de l'évacuation condensât de unité extérieure.
11. Contrôle des calorifuges de l'installation.
12. Contrôle de la mise en place du filtre de chaque unité intérieure.
13. Les rondelles de transport (rondelles jaunes sous les pieds du compresseur) sont enlevées.
14. Joindre à ce check List un schéma frigorifique sur lequel sont indiquées les longueurs réelles mesurées entre le G.E/ Multikit, Multikit/U.I
15. Tous les coffrets électriques sont ouverts.
16. Les numéros de série de chaque U.I et G.E doivent être relevés et indiqués sur Le document ci-joint.
17. Chaque unité intérieure doit porter sa propre adresse. Celle-ci est réglée avec le curseur dsw1 localisé sur chaque platine d'unité intérieure et doit figurer dans le document ci-joint.

-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-

18. Type de protection électrique du GE
Type de protection électrique des UI
19. Heure arrêt de tirage au videh.....min
20. Appoint en réfrigérant:
21. Ouverture des vannes d'arrêt:
22. DSW 4/4 sur OFF
23. Alimentation électrique OFF
24. Alimentation électrique ON
Après 30 minutes en test mode chaud, compléter le tableau ci-dessous.

50	A
10	A

mm Hg
135Kg

-
-
-
-

LE JOUR DE LA MISE EN SERVICE-

A prévoir sur site :

1. Le responsable du chantier qui était présent pendant toute l'installation doit être présent le jour de la mise en route.
2. Une quantité suffisante de R407(R22) doit être disponible sur le chantier.
3. L'installateur doit se munir du matériel ci-dessous :
 - Cylindre de charge pour R407 (R22)
 - Tournevis
 - Multimètre
 - Echelle / Escabeau

-
-
-

Cachet de l'installateur

Date



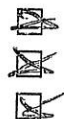
1. Vérifier les pressions aspiration et refoulement.
2. Test mode chauffage. DSW 4.1 et 2 sur ON
3. Alimentation électrique OFF
4. Alimentation électrique ON
5. Après 30 minutes de fonctionnement en mode ~~chaud~~ ^{chaud}, relevez la valeur des paramètres ci-dessous sur la platine « 7 segment »

ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLAQUE « 7 SEGMENT »
FONCTIONNEMENT EN « TESTCHAUFFAGE »

Type de l'unité extérieure		RAS 24 FSG1
Numéro de série		U4 TK 2485
Adresse		6
Mode de fonctionnement		chaud
Heure « début test run »		15 ^h 30
Heure « relevé »		16 ^h
Puissance totale des U.I. en demande	oP	182
Fréquence du comp. inv. (MC1)	H1	46
Nb de comp. en fonctionnement	CC	4
Débit d'air	F0	12
Ouverture du détendeur MV1	o ^E 1	46
Ouverture du détendeur MV2	o ^E 2	46
Pression HP	Pd	24 b
Pression BP	Ps	4.7 b
Température compresseur 1	Td1	91
Température compresseur 2	Td2	92
Température compresseur 3	Td3	95
Température compresseur 4	Td4	85
Température évaporation 1	Te1	10
Température évaporation 2	Te2	11
Température extérieure	T0	21
Intensité compresseur 1	A1	12
Intensité compresseur 2	A2	9
Intensité compresseur 3	A3	12
Intensité compresseur 4	A4	12

ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT »
TEST MODE CHAUFFAGE

ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT » TEST MODE CHAUFFAGE																
Localisation des U.I.																
Adresse des U.I.	A0	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	A9	AA	AB	AC	AD	AE	AF
Type unité Intérieure																
Numéro de série des unités intérieures.																
Ouverture des détendeurs U.I.	IE	80	70	60	88	88	88	100	65	88	84	80	53	71	84	
Température liquide U.I.	TL	51	44	44	52	52	52	48	37	53	52	53	46	51	54	
Température gaz U.I.	TG	72	73	83	81	80	80	78	79	75	73	84	80	83	79	
Température reprise U.I.	TI	28	27	28	28	34	36	28	25	32	28	30	31	32	31	
Température refoulement U.I.	To	51	50	51	48	50	50	49	48	47	50	52	53	53	52	
Puissance UI (x 1/8 cv)	CA	10	20	20	10	6	6	10	20	10	10	10	20	20	10	
Cause arrêt U	d1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Contrôle taux compression	c11	0														
Contrôle augmentation HP	c13	0														
Contrôle augmentation Tdi	c15	0														
Contrôle chute Tdi	c16	0														
Contrôle protection Intensité	c17	0														
Nb. heures de marche CMC1	UJ1	0														
Nb heures de marche CMC2	UJ2	0														
Nb heures de marche CMC3	UJ3	0														
Nb heures de marche CMC4	UJ4	0														
Dernier code défaut arrêt GE	AC	0														
Cause arrêt compresseur inverter	iRc	0														
Puissance totale des UI raccordées	CP	182														
Nb UI raccordées	AA	14														
Adresse du GE	GA	6														



1. Vérifier les pressions aspiration et refoulement.
2. Test mode froid. DSW 4.1 sur ON
3. Alimentation électrique OFF
4. Alimentation électrique ON
5. Après 30 minutes de fonctionnement en mode froid, relevez la valeur des paramètres ci -dessous sur la platine « 7 segment »

ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT »
TEST MODE FROID

Type de l'unité extérieure		RAS 24 ESG1
Numéro de série		
Adresse		6
Mode de fonctionnement		Froid
Heure « début test run »		14 ^h
Heure « relevé »		14 ^h 30
Puissance totale des U.I. en demande	oP	188
Fréquence du. comp. inv. (MC1)	H1	71
Nb de comp.en fonctionnement	CC	4
Débit d'air	F0	14
Ouverture du détendeur MV1	0 ^e 1	0
Ouverture du détendeur MV2	0 ^e 2	100
Pression HP	Pd	156
Pression BP	Ps	3,56
Température. compresseur 1	Td1	84
Température compresseur 2	Td2	84
Température compresseur 3	Td3	86
Température compresseur 4	Td4	86
Température évaporation 1	Te1	22
Température évaporation 2	Te2	43
Température extérieure	T0	23
Intensité compresseur 1	A1	17
Intensité compresseur 2	A2	7
Intensité compresseur 3	A3	10
Intensité compresseur 4	A4	10

ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT »
TEST MODE FROID

ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT » TEST MODE FROID															
Localisation des U.I.															
Adresse des U.I.	A0	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	A9	AA	AB	AC	AD	AE
Type unité intérieure	1														
Numéro de série des unités intérieures.															
Ouverture des détendeurs U.I.	iE	15	35	33	16	15	14	17	32	15	18	6	34	35	6
Température liquide U.I.	TL	11	10	8	10	9	10	12	9	11	12	10	7	8	17
Température gaz U.I.	TG	12	17	17	10	10	11	15	17	14	15	10	16	15	11
Température reprise U.I.	Ti	22	23	22	20	18	22	23	20	23	23	25	22	18	24
Température soufflement U.I.	To	15	16	16	13	13	15	17	15	16	17	14	14	14	15
Puissance des UI (x 1/8cv)	Ca	10	20	20	10	6	6	10	20	10	10	10	20	20	10
Cause arrêt des UI	D1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Contrôle taux compression	c11	0													
Contrôle augmentation HP	c13	0													
Contrôle augmentation Tdi	c15	0													
Contrôle chute Tdi	c16	0													
Contrôle protection intensité	c17	0													
Nb. heures de marche CMC1	UJ1	0													
Nb heures de marche CMC2	UJ2	0													
Nb heures de marche CMC3	UJ3	0													
Nb heures de marche CMC4	UJ4	0													
Dernier code défaut arrêt GE	AC	0													
Cause arrêt compresseur inverter	iRc	0													
Puissance totale des UI raccordées	CP	182													
Nb UI raccordées	AA	14													
Adresse du GE	GA	6													

INSTALLATEUR :

CHANTIER :

CHECK LIST CS-NET 5,0

Point à vérifier :

1. Disponibilité d'un PC dédié au CSNET.
PC équipé de Windows 95 (ou 98) + Explorer 3 (ou 5).
2. Adressage de chaque groupe extérieur Set Free.
3. Bus de communication 2x0,75 mm² tiré entre le PC et le GE ou UI.

Cachet de l'installateur

Date

CONCLUSION.

- Remplacement de la vanne 4 voie (si défaut mécanique).
- Fonctionnement correct de l'installation en mode réfrigération et chauffage.
- Charge correcte de l'installation.
- Afin de limiter les pertes de charge, installer sur la ligne liquide un filtre déshydrateur double flux.

Metteur au point :

Installateur :

Bâtiment J

VRV HITACHI RAS 10 FS 6

10 unités

Adresse frigo 10

Ajustement charge 6 kg

Repérage télécommandes centralisées :

Groupe 1	Couloir RDC fin	
Groupe 2	Couloir RDC milieu	
Groupe 3	Salon RDC	J127
Groupe 4	Couloir RDC début	
Groupe 5	Couloir 1 ^{er} fin	
Groupe 6	Couloir 1 ^{er} milieu	
Groupe 7		
Groupe 8	Couloir 1 ^{er} fin	
Groupe 9	Salon	J218
Groupe 10	Salon 1 ^{er}	J218
Groupe 11		
Groupe 12	Salon 1er	J227

DEMARRAGE de SET FREE FS3/FSGX-CHECK LIST

Client : TISSOT CLIMATISATION
45 Rue Gilles Roberval
30 000 NIMES

Tel : 04 66 68 95 50
Fax : 04 66 68 95 55

Chargé d'affaires : M LANCRENON
Metteur au point : O CERDAN

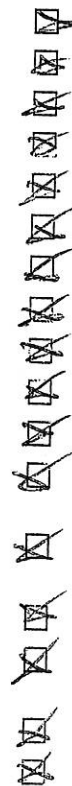
Bak F
10 unités
Adresse frigo 10
Ajuster charge 6 Kg
Mise en route le 06.10.03

Référence chantier : HOPITAL BEZIERS/ESPACE PERREAL

Date de mise en service : SEP 2003

VERIFICATIONS PRELIMINAIRES A LA CHARGE DE L'INSTALLATEUR -

1. La résistance de carter a t'elle été alimentée pendant 12 heures?
2. DSW4 sur ON, Compresseur arrêt forcé.
3. Tirage au vide jusqu'à P < -760 mmHg (P = -760mmHg pour le R407C).
4. Mise sous pression d'azote (30b) pendant 12 heures (33b azote sec pour R407C).
5. Le câble utilisé pour le bus 2 x 0.75 mm2, blindé.
6. Installation correcte du filtre déshydrateur sur la ligne liquide (groupe FSG).
7. Les écrans sont raccordés entre eux et mis à la terre en un point.
8. Vérifier la tension d'alimentation (+/-10%) des U.I et de U.E.
9. Vérification de l'évacuation condensât des unités intérieures.
10. Vérification de l'évacuation condensât de unité extérieure.
11. Contrôle des calorifuges de l'installation.
12. Contrôle de la mise en place du filtre de chaque unité intérieure.
13. Les rondelles de transport (rondelles jaunes sous les pieds du compresseur) sont enlevées.
14. Joindre à ce check List un schéma frigorifique sur lequel sont indiquées les longueurs réelles mesurées entre le G.E/ Multikit, Multikit/U.I
15. Tous les coffrets électriques sont ouverts.
16. Les numéros de série de chaque U.I et G.E doivent être relevés et indiqués sur Le document ci-joint.
17. Chaque unité intérieure doit porter sa propre adresse. Celle-ci est réglée avec le curseur dsw1 localisé sur chaque platine d'unité intérieure et doit figurer dans le document ci-joint.



- 18. Type de protection électrique du GE
Type de protection électrique des UI
- 19. Heure arrêt de tirage au videh.....min
- 20. Appoint en réfrigérant:
- 21. Ouverture des vannes d'arrêt:
- 22. DSW 4/4 sur OFF
- 23. Alimentation électrique OFF
- 24. Alimentation électrique ON
Après 30 minutes en test mode chaud, compléter le tableau ci-dessous.

A
10 A

mm Hg

6 Kg



LE JOUR DE LA MISE EN SERVICE-

A prévoir sur site :

- 1. Le responsable du chantier qui était présent pendant toute l'installation doit être présent le jour de la mise en route.
- 2. Une quantité suffisante de R407(R22) doit être disponible sur le chantier.
- 3. L'installateur doit se munir du matériel ci-dessous :
 - Cylindre de charge pour R407 (R22)
 - Tournevis
 - Multimètre
 - Echelle / Escabeau



Cachet de l'installateur

Date

1. Vérifier les pressions aspiration et refoulement.
2. Test mode chauffage. DSW 4.1 et 2 sur ON
3. Alimentation électrique OFF
4. Alimentation électrique ON *chaud.*
5. Après 30 minutes de fonctionnement en mode ~~froid~~, relevez la valeur des paramètres ci-dessous sur la platine « 7 segment »

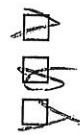


ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT »
FONCTIONNEMENT EN « TESTCHAUFFAGE »

Type de l'unité extérieure		RAS 10 ESG
Numéro de série		U4TX 8630
Adresse		<i>Frégo</i> 10
Mode de fonctionnement		<i>chaud</i>
Heure « début test run »		14 ^h 30
Heure « relevé »		15 ^h
Puissance totale des U.I. en demande	oP	107
Fréquence du. comp. inv. (MC1)	H1	100
Nb de comp.en fonctionnement	CC	2
Débit d'air	F0	12
Ouverture du détendeur MV1	o ^e 1	96
Ouverture du détendeur MV2	o ^e 2	/
Pression HP	Pd	18 b
Pression BP	Ps	3,4 b
Température. compresseur 1	Td1	80
Température compresseur 2	Td2	86
Température compresseur 3	Td3	/
Température compresseur 4	Td4	/
Température évaporation 1	Te1	3
Température évaporation 2	Te2	/
Température extérieure	T0	18
Intensité compresseur 1	A1	11
Intensité compresseur 2	A2	8
Intensité compresseur 3	A3	/
Intensité compresseur 4	A4	/

ENREGISTREMENT DES DONNÉES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT »
TEST MODE CHAUFFAGE

ENREGISTREMENT DES DONNÉES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT » TEST MODE CHAUFFAGE																
Localisation des U.I.																
Adresse des U.I.	A0	A1	A2	A3	A4	A5	A7	A8	A9	AB	AA	AB	AC	AD	AE	AF
Type unité intérieure																
Numéro de série des unités intérieures.																
Ouverture des détendeurs U.I.	IE	87	93	83	92	90	83	85	93	100	81					
Température liquide U.I.	TL	45	44	44	43	45	45	46	34	32	43					
Température gaz U.I.	TG	79	78	78	75	81	78	73	65	63	73					
Température reprise U.I.	TI	27	24	23	23	27	25	25	24	22	25					
Température refoulement U.I.	To	44	40	41	42	43	43	42	37	37	40					
Puissance UI (x 1/8 cv)	CA	10	10	10	10	10	10	11	13	13	10					
Cause arrêt UI	d1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Contrôle taux compression	c11	0														
Contrôle augmentation HP	c13	0														
Contrôle augmentation Tdi	c15	0														
Contrôle chute Tdi	c16	0														
Contrôle protection intensité	c17	0														
Nb. heures de marche CMC1	UJ1	0														
Nb heures de marche CMC2	UJ2	0														
Nb heures de marche CMC3	UJ3	0														
Nb heures de marche CMC4	UJ4	0														
Dernier code défaut arrêt GE	AC	0														
Cause arrêt compresseur inverter	iRc	0														
Puissance totale des UI raccordées	CP	107														
Nb UI raccordées	AA	10														
Adresse du GE	GA	A														



1. Vérifier les pressions aspiration et refoulement.
2. Test mode froid. DSW 4.1 sur ON
3. Alimentation électrique OFF
4. Alimentation électrique ON
5. Après 30 minutes de fonctionnement en mode froid, relevez la valeur des paramètres ci -dessous sur la platine « 7 segment »

ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT »
TEST MODE FROID

Type de l'unité extérieure		PAS 10 FSG
Numéro de série		
Adresse		10 #4
Mode de fonctionnement		Froid
Heure « début test run »		13 ^h 40
Heure « relevé »		14 ^h 20
Puissance totale des U.I. en demande	oP	107
Fréquence du. comp. inv. (MC1)	H1	100
Nb de comp.en fonctionnement	CC	2
Débit d'air	F0	11
Ouverture du détendeur MV1	o ^E 1	100
Ouverture du détendeur MV2	o ^E 2	—
Pression HP	Pd	186
Pression BP	Ps	3,36
Température. compresseur 1	Td1	87
Température compresseur 2	Td2	81
Température compresseur 3	Td3	—
Température compresseur 4	Td4	—
Température évaporation 1	Te1	44
Température évaporation 2	Te2	—
Température extérieure	T0	13
Intensité compresseur 1	A1	10
Intensité compresseur 2	A2	8
Intensité compresseur 3	A3	—
Intensité compresseur 4	A4	—

ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT »
TEST MODE FROID

Localisation des U.I.																				
Adresse des U.I.		A0	A1	A2	A3	A4	A5	A 7	A 8	A 9	A 8	AA	AB	AC	AD	AE				
Type unité intérieure																				
Numéro de série des unités intérieures.																				
Ouverture des détendeurs U.I.	iE	18	19	11	17	14	16	17	14	14	10									
Température liquide U.I.	TL	2	3	2	2	1	1	1	2	2	2									
Température gaz U.I.	TG	3	3	4	4	2	2	2	2	2	10									
Température reprise U.I.	Ti	22	20	16	19	20	19	19	12	11	18									
Température refoulement U.I.	To	7	7	10	8	5	4	6	5	5	12									
Puissance des UI (x 1/8cv)	Ca	10	10	10	10	10	10	11	13	13	10									
Cause arrêt des UI	D1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0									
Contrôle taux compression	c11	0																		
Contrôle augmentation HP	c13	0																		
Contrôle augmentation Tdi	c15	0																		
Contrôle chute Tdi	c16	0																		
Contrôle protection intensité	c17	0																		
Nb. heures de marche CMC1	UJ1	0																		
Nb heures de marche CMC2	UJ2	0																		
Nb heures de marche CMC3	UJ3	0																		
Nb heures de marche CMC4	UJ4	0																		
Dernier code défaut arrêt GE	AC	0																		
Cause arrêt compresseur inverter	iRc	0																		
Puissance totale des UI raccordées	CP	107																		
Nb UI raccordées	AA	10																		
Adresse du GE	GA	A																		

INSTALLATEUR :

CHANTIER :

CHECK LIST CS-NET 5,0

Point à vérifier :

1. Disponibilité d'un PC dédié au CSNET.
PC équipé de Windows 95 (ou 98) + Explorer 3 (ou 5).
2. Adressage de chaque groupe extérieur Set Free.
3. Bus de communication 2x0,75 mm² tiré entre le PC et le GE ou UI.

Cachet de l'installateur

Date

CONCLUSION.

- Remplacement de la vanne 4 voie (si défaut mécanique).
- Fonctionnement correct de l'installation en mode réfrigération et chauffage.
- Charge correcte de l'installation.
- Afin de limiter les pertes de charge, installer sur la ligne liquide un filtre déshydrateur double flux.

Metteur au point :**Installateur :**

Bâtiment K

VRV HITACHI RAS 8 FS 6

10 unités

Adresse frigo 2

Ajustement charge 3,5 kg

	1 télécommande couloir 1 ^{er} fin	
	1 télécommande chambres 1 ^{er} de	K225 à K221

Les deux télécommandes sont situées dans le placard courants faibles au 1^{er} vers la baie vitrée.

VRV HITACHI RAS 30 FS 61

32 unités

Adresse frigo 0 et 1

Ajustement charge 23,3 kg

Repérage télécommandes centralisées :

Groupe 1	Couloir RDC et 1 ^{er}
Groupe 2	Lieu de vie K108 Bureau cadre K106 Préparation soins K227 Bureau K228 Lieu de vie K208 Office K207 Bureau K206 Bureau K205 Bureau K105 Bureau inf K128 Préparation soins K127 Office K107
Groupe 3	Chambres 1er K226 et K214 Chambres RDC K114 à K126
Groupe 4	Réunion 1 ^{er} K235
Groupe 5	Réunion 1 ^{er} K235

DEMARRAGE de SET FREE FS3/FSGX-CHECK LIST

Client : TISSOT CLIMATISATION
45 Rue Gilles Roberval
30 000 NIMES

Tel : 04 66 68 95 50
Fax : 04 66 68 95 55

Chargé d'affaires : M LANCRENON
Metteur au point : O CERDAN

bat K
VRV RAS 8 FSG
Mise en route le 18.08.03
Adresse frigo 2

Référence chantier : HOPITAL BEZIERS/ESPACE PERREAL

Date de mise en service : SEP 2003

VERIFICATIONS PRELIMINAIRES A LA CHARGE DE L'INSTALLATEUR -

1. La résistance de carter a t'elle été alimentée pendant 12 heures?
2. DSW4 sur ON. Compresseur arrêt forcé.
3. Tirage au vide jusqu'à P < -760 mmHg (P = -760mmHg pour le R407C).
4. Mise sous pression d'azote (30b) pendant 12 heures (33b azote sec pour R407C).
5. Le câble utilisé pour le bus 2 x 0.75 mm2, blindé.
6. Installation correcte du filtre déshydrateur sur la ligne liquide (groupe FSG).
7. Les écrans sont raccordés entre eux et mis à la terre en un point.
8. Vérifier la tension d'alimentation (+/-10%) des U.I et de U.E.
9. Vérification de l'évacuation condensât des unités intérieures.
10. Vérification de l'évacuation condensât de unité extérieure.
11. Contrôle des calorifuges de l'installation.
12. Contrôle de la mise en place du filtre de chaque unité intérieure.
13. Les rondelles de transport (rondelles jaunes sous les pieds du compresseur) sont enlevées.
14. Joindre à ce check List un schéma frigorifique sur lequel sont indiquées les longueurs réelles mesurées entre le G.E/ Multikit, Multikit/U.I
15. Tous les coffrets électriques sont ouverts.
16. Les numéros de série de chaque U.I et G.E doivent être relevés et indiqués sur Le document ci-joint.
17. Chaque unité intérieure doit porter sa propre adresse. Celle-ci est réglée avec le curseur dsw1 localisé sur chaque platine d'unité intérieure et doit figurer dans le document ci-joint.

-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-

- 18. Type de protection électrique du GE
Type de protection électrique des UI
- 19. Heure arrêt de tirage au videh.....min
- 20. Appoint en réfrigérant:
- 21. Ouverture des vannes d'arrêt:
- 22. DSW 4/4 sur OFF
- 23. Alimentation électrique OFF
- 24. Alimentation électrique ON
Après 30 minutes en test mode chaud, compléter le tableau ci-dessous.

20	A
10	A

mm Hg

3,5 Kg

<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>

LE JOUR DE LA MISE EN SERVICE-

A prévoir sur site :

- 1. Le responsable du chantier qui était présent pendant toute l'installation doit être présent le jour de la mise en route.
- 2. Une quantité suffisante de R407(R22) doit être disponible sur le chantier.
- 3. L'installateur doit se munir du matériel ci-dessous :
 - Cylindre de charge pour R407 (R22)
 - Tournevis
 - Multimètre
 - Echelle / Escabeau

<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>

Cachet de l'installateur

Date

1. Vérifier les pressions aspiration et refoulement.
2. Test mode chauffage. DSW 4.1 et 2 sur ON
3. Alimentation électrique OFF
4. Alimentation électrique ON
5. Après 30 minutes de fonctionnement en mode ~~froid~~ ^{chaud}, relevez la valeur des paramètres ci-dessous sur la platine « 7 segment »



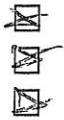
ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT »
FONCTIONNEMENT EN « TESTCHAUFFAGE »

Type de l'unité extérieure		RAS 8 FSG
Numéro de série		U4SW 4983
Adresse		2
Mode de fonctionnement		chaud
Heure « début test run »		16h 30
Heure « relevé »		17h
Puissance totale des U.I. en demande	oP	70
Fréquence du. comp. inv. (MC1)	H1	30
Nb de comp. en fonctionnement	CC	2
Débit d'air	F0	12
Ouverture du détendeur MV1	0 ^E 1	49
Ouverture du détendeur MV2	0 ^E 2	8
Pression HP	Pd	212
Pression BP	Ps	5,5
Température. compresseur 1	Td1	99
Température compresseur 2	Td2	95
Température compresseur 3	Td3	
Température compresseur 4	Td4	
Température évaporation 1	Te1	10
Température évaporation 2	Te2	
Température extérieure	T0	23
Intensité compresseur 1	A1	4
Intensité compresseur 2	A2	6
Intensité compresseur 3	A3	
Intensité compresseur 4	A4	

ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT »
TEST MODE CHAUFFAGE

Localisation des U.I.																
Adresse des U.I.	A0	A1	A2	A3	AA	A5	A6	A7	A8	A9	AA	AB	AC	AD	AE	AF
Type unité intérieure																
Numéro de série des unités intérieures.																
Ouverture des détendeurs U.I.	iE	84	83	82	100	85	81	83	83	86	80					
Température liquide U.I.	TL	46	46	46	46	47	46	47	46	46	47					
Température gaz U.I.	TG	81	81	83	81	84	81	79	83	83	83					
Température reprise U.I.	Ti	31	30	28	33	32	33	33	33	33	30					
Température refoulement U.I.	To	51	51	50	47	50	53	52	52	50	52					
Puissance UI (x 1/8 cv)	CA	8	8	6	8	6	6	6	6	8	8					
Cause arrêt UI	d1	0														
Contrôle taux compression	c11	0														
Contrôle augmentation HP	c13	0														
Contrôle augmentation Tdi	c15															
Contrôle chute Tdi	c16															
Contrôle protection intensité	c17															
Nb. heures de marche CMC1	UJ1															
Nb heures de marche CMC2	UJ2															
Nb heures de marche CMC3	UJ3															
Nb heures de marche CMC4	UJ4															
Dernier code défaut arrêt GE	AC															
Cause arrêt compresseur inverser	iRc															
Puissance totale des UI raccordées	CP															
Nb UI raccordées	AA															
Adresse du GE	GA															

1. Vérifier les pressions aspiration et refoulement.
2. Test mode froid. DSW 4.1 sur ON
3. Alimentation électrique OFF
4. Alimentation électrique ON
5. Après 30 minutes de fonctionnement en mode froid, relevez la valeur des paramètres ci -dessous sur la platine « 7 segment »



ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE «7-SEGMENT»
TEST MODE FROID

Type de l'unité extérieure		RAS 8 FSG
Numéro de série		—
Adresse		2
Mode de fonctionnement		Froid
Heure « début test run »		16 ^h
Heure « relevé »		16 ^h 30
Puissance totale des U.I. en demande	oP	70
Fréquence du. comp. inv. (MC1)	H1	80
Nb de comp.en fonctionnement	CC	2
Débit d'air	F0	12
Ouverture du détendeur MV1	o ^E 1	100
Ouverture du détendeur MV2	o ^E 2	—
Pression HP	Pd	18
Pression BP	Ps	3,3
Température. compresseur 1	Td1	104
Température compresseur 2	Td2	98
Température compresseur 3	Td3	—
Température compresseur 4	Td4	—
Température évaporation 1	Te1	42
Température évaporation 2	Te2	—
Température extérieure	T0	23
Intensité compresseur 1	A1	8
Intensité compresseur 2	A2	5
Intensité compresseur 3	A3	—
Intensité compresseur 4	A4	—

ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT »
TEST MODE FROID

ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT » TEST MODE FROID															
Localisation des U.I.															
Adresse des U.I.	A0	A1	A2	A3	AA	A5	A6	A7	A8	A9	AA	AB	AC	AD	AE
Type unité intérieure															
Numéro de série des unités intérieures.															
Ouverture des détendeurs U.I.	iE	11	9	9	11	10	11	9	9	9	11				
Température liquide U.I.	TL	9	8	7	6	7	8	8	8	8	8				
Température gaz U.I.	TG	10	12	10	9	10	13	12	12	13	10				
Température reprise U.I.	Ti	25	24	22	24	23	25	23	23	25	23				
Température refoulement U.I.	To	14	14	11	14	14	12	12	12	14	13				
Puissance des UI (x 1/8cv)	Ca	8	8	6	8	6	6	6	6	8	8				
Cause arrêt des UI	D1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
Contrôle taux compression	c11	0													
Contrôle augmentation HP	c13	0													
Contrôle augmentation Tdi	c15	0													
Contrôle chute Tdi	c16														
Contrôle protection intensité	c17														
Nb. heures de marche CMC1	UJ1														
Nb heures de marche CMC2	UJ2														
Nb heures de marche CMC3	UJ3														
Nb heures de marche CMC4	UJ4														
Dernier code défaut arrêt GE	AC	2													
Cause arrêt compresseur inverter	iRc														
Puissance totale des UI raccordées	CP	70													
Nb UI raccordées	AA	10													
Adresse du GE	GA	2													

INSTALLATEUR :

CHANTIER :

CHECK LIST CS-NET 5,0

Point à vérifier :

1. Disponibilité d'un PC dédié au CSNET.
PC équipé de Windows 95 (ou 98) + Explorer 3 (ou 5).
2. Adressage de chaque groupe extérieur Set Free.
3. Bus de communication 2x0,75 mm² tiré entre le PC et le GE ou UI.

Cachet de l'installateur

Date

CONCLUSION.

- Remplacement de la vanne 4 voie (si défaut mécanique).
- Fonctionnement correct de l'installation en mode réfrigération et chauffage.
- Charge correcte de l'installation.
- Afin de limiter les pertes de charge, installer sur la ligne liquide un filtre déshydrateur double flux.

Metteur au point :

Installateur :

DEMARRAGE de SET FREE FS3/FSGX-CHECK LIST

Client : TISSOT CLIMATISATION
45 Rue Gilles Roberval
30 000 NIMES

bal. K

Tel : 04 66 68 95 50
Fax : 04 66 68 95 55

VRV RAS 30 FSG1

Chargé d'affaires : M LANCRENON
Metteur au point : O CERDAN

Mise en route le 02.09.03

adresse frigo 0 & 1

Référence chantier : HOPITAL BEZIERS/ESPACE PERREAL

Date de mise en service : SEP 2003

VERIFICATIONS PRELIMINAIRES A LA CHARGE DE L'INSTALLATEUR -

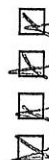
1. La résistance de carter a t'elle été alimentée pendant 12 heures?
2. DSW4 sur ON, Compresseur arrêt forcé.
3. Tirage au vide jusqu'à P < -760 mmHg (P = -760mmHg pour le R407C).
4. Mise sous pression d'azote (30b) pendant 12 heures (33b azote sec pour R407C).
5. Le câble utilisé pour le bus 2 x 0.75 mm2, blindé.
6. Installation correcte du filtre déshydrateur sur la ligne liquide (groupe FSG).
7. Les écrans sont raccordés entre eux et mis à la terre en un point.
8. Vérifier la tensor d'alimentation (+/-10%) des U.I et de U.E.
9. Vérification de l'évacuation condensât des unités intérieures.
10. Vérification de l'évacuation condensât de unité extérieure.
11. Contrôle des calorifuges de l'installation.
12. Contrôle de la mise en place du filtre de chaque unité intérieure.
13. Les rondelles de transport (rondelles jaunes sous les pieds du compresseur) sont enlevées.
14. Joindre à ce check List un schéma frigorifique sur lequel sont indiquées les longueurs réelles mesurées entre le G.E/ Multikit, Multikit/U.I
15. Tous les coffrets électriques sont ouverts.
16. Les numéros de série de chaque U.I et G.E doivent être relevés et indiqués sur Le document ci-joint.
17. Chaque unité intérieure doit porter sa propre adresse. Celle-ci est réglée avec le curseur dsw1 localisé sur chaque platine d'unité intérieure et doit figurer dans le document ci-joint.



- 18. Type de protection électrique du GE
Type de protection électrique des UI
- 19. Heure arrêt de tirage au videh.....min
- 20. Appoint en réfrigérant:
- 21. Ouverture des vannes d'arrêt:
- 22. DSW 4/4 sur OFF
- 23. Alimentation électrique OFF
- 24. Alimentation électrique ON
Après 30 minutes en test mode chaud, compléter le tableau ci-dessous.

100 A
10 A

mm Hg
23,3 Kg



LE JOUR DE LA MISE EN SERVICE-

A prévoir sur site :

- 1. Le responsable du chantier qui était présent pendant toute l'installation doit être présent le jour de la mise en route.
- 2. Une quantité suffisante de R407(R22) doit être disponible sur le chantier.
- 3. L'installateur doit se munir du matériel ci-dessous :
 - Cylindre de charge pour R407 (R22)
 - Tournevis
 - Multimètre
 - Echelle / Escabeau



Cachet de l'installateur

Date

1. Vérifier les pressions aspiration et refoulement.
2. Test mode chauffage. DSW 4.1 et 2 sur ON
3. Alimentation électrique OFF
4. Alimentation électrique ON
5. Après 30 minutes de fonctionnement en mode ^{chauff} froid, relevez la valeur des paramètres ci-dessous sur la platine « 7 segment »



ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT »
FONCTIONNEMENT EN « TESTCHAUFFAGE »

Type de l'unité extérieure		RAS 30 FSG1
Numéro de série		44TV8369
Adresse		Frigo
Mode de fonctionnement		0 et 1 chauff
Heure « début test run »		15 ^h
Heure « relevé »		15 ^h 30
Puissance totale des U.I. en demande	oP	230
Fréquence du. comp. inv. (MC1)	H1	36
Nb de comp.en fonctionnement	CC	3
Débit d'air	F0	12
Ouverture du détendeur MV1	o°1	41
Ouverture du détendeur MV2	o°2	41
Pression HP	Pd	20
Pression BP	Ps	5
Température. compresseur 1	Td1	77
Température compresseur 2	Td2	73
Température compresseur 3	Td3	80
Température compresseur 4	Td4	77
Température évaporation 1	Te1	7
Température évaporation 2	Te2	8
Température extérieure	T0	22
Intensité compresseur 1	A1	28
Intensité compresseur 2	A2	7
Intensité compresseur 3	A3	0
Intensité compresseur 4	A4	16

ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE «7-SEGMENT»
TEST MODE - CHAUFFAGE

Localisation des U.I.																
Adresse des U.I.	A0	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	A9	AA	AB	AC	AD	AE	AF
Type unité intérieure																
Numéro de série des unités intérieures.																
Ouverture des détendeurs U.I.	IE															
Température liquide U.I.	TL															
Température gaz U.I.	TG															
Température reprise U.I.	TI															
Température refoulement U.I.	To															
Puissance UI (x 1/8 cv)	CA															
Cause arrêt UI	d1															
Contrôle taux compression	c11															
Contrôle augmentation HP	c13															
Contrôle augmentation Tdi	c15															
Contrôle chute Tdi	c16															
Contrôle protection intensité	c17															
Nb. heures de marche CMC1	UJ1															
Nb heures de marche CMC2	UJ2															
Nb heures de marche CMC3	UJ3															
Nb heures de marche CMC4	UJ4															
Demier code défaut arrêt GE	AC															
Cause arrêt compresseur inverter	IRc															
Puissance totale des UI raccordées	CP	230														
Nb UI raccordées	AA															
Adresse du GE	GA															

1. Vérifier les pressions aspiration et refoulement.
2. Test mode froid. DSW 4.1 sur ON
3. Alimentation électrique OFF
4. Alimentation électrique ON
5. Après 30 minutes de fonctionnement en mode froid, relevez la valeur des paramètres ci -dessous sur la platine « 7 segment »



ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT »
TEST MODE FROID

Type de l'unité extérieure		RAS 30 FSCA
Numéro de série		
Adresse		
Mode de fonctionnement		Froid
Heure « début test run »		14 ^h 20
Heure « relevé »		14 ^h 50
Puissance totale des U.I. en demande	oP	280
Fréquence du. comp. inv. (MC1)	H1	75
Nb de comp.en fonctionnement	CC	4
Débit d'air	F0	13
Ouverture du détendeur MV1	o ^E 1	100
Ouverture du détendeur MV2	o ^E 2	100
Pression HP	Pd	17
Pression BP	Ps	3,6
Température. compresseur 1	Td1	65
Température compresseur 2	Td2	63
Température compresseur 3	Td3	67
Température compresseur 4	Td4	68
Température évaporation 1	Te1	41
Température évaporation 2	Te2	41
Température extérieure	T0	24
Intensité compresseur 1	A1	18
Intensité compresseur 2	A2	7
Intensité compresseur 3	A3	15
Intensité compresseur 4	A4	15

Ca₁ 20, 20, 8, 8, 8, 8, 8, 8, 8, 8, 8, 8, 8, 8, 8, 8, 8, 8
 iE₁ 13, 13, 32, 32, 8, 8, 12, 12, 14, 14, 18, 18, 16, 16, 19, 19

ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT »
 TEST MODE FROID

ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT » TEST MODE FROID																	
Localisation des U.I.																	
Adresse des U.I.	A0	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	A9	AA	AB	AC	AD	AE		
Type unité intérieure																	
Numéro de série des unités intérieures.																	
Ouverture des détendeurs U.I.	iE ₀	9	8	12	8	9	24	4	10	16	9	17	16	7	11	12	9
Température liquide U.I.	TL	18	5	12	9	9	9	9	10	11	4	11	10	11	4	5	5
Température gaz U.I.	TG	13	4	12	12	12	10	12	12	11	13	12	12	14	12	13	10
Température reprise U.I.	Ti	21	22	23	22	24	20	24	23	21	23	22	21	22	23	27	24
Température refoulement U.I.	To	15	12	14	14	13	4	13	13	15	14	11	11	15	15	16	12
Puissance des UI (x 1/8cv)	Ca ₀	8	8	6	8	8	20	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
Cause arrêt des UI	D1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Contrôle taux compression	c11	0															
Contrôle augmentation HP	c13	0															
Contrôle augmentation Tdi	c15																
Contrôle chute Tdi	c16																
Contrôle protection intensité	c17																
Nb. heures de marche CMC1	UJ1																
Nb heures de marche CMC2	UJ2																
Nb heures de marche CMC3	UJ3																
Nb heures de marche CMC4	UJ4																
Dernier code défaut arrêt GE	AC	32															
Cause arrêt compresseur inverter	iRc																
Puissance totale des UI raccordées	CP	250															
Nb UI raccordées	AA	32															
Adresse du GE	GA	0															

INSTALLATEUR :

CHANTIER :

CHECK LIST CS-NET 5,0

Point à vérifier :

- 1.** Disponibilité d'un PC dédié au CSNET.
PC équipé de Windows 95 (ou 98) + Explorer 3 (ou 5).
- 2.** Adressage de chaque groupe extérieur Set Free.
- 3.** Bus de communication 2x0,75 mm² tiré entre le PC et le GE ou UI.

Cachet de l'installateur

Date

CONCLUSION.

- Remplacement de la vanne 4 voie (si défaut mécanique).
- Fonctionnement correct de l'installation en mode réfrigération et chauffage.
- Charge correcte de l'installation.
- Afin de limiter les pertes de charge, installer sur la ligne liquide un filtre déshydrateur double flux.

Metteur au point :

Installateur :

Bâtiment PINEDE

VRV HITACHI RAS 24 FS 61

14 unités

Adresse frigo 9

Ajustement charge 37 kg

Repérage télécommandes centralisées :

Groupe 1	Couloir RDC	1021
Groupe 2	Salon RDC	1020
Groupe 3	Couloir 1 ^{er}	1121
Groupe 4	Salon 1 ^{er}	1120
Groupe 5	Lieu de vie 1 ^{er}	1123
Groupe 6	Lieu de vie 1 ^{er}	1124
Groupe 7	Couloir 2 ^{ème}	1221
Groupe 8	Salon 2 ^{ème}	1220
Groupe 9	Lieu de vie 2 ^{ème}	1223
Groupe 10	Lieu de vie 2 ^{ème}	1224
Groupe 11	Couloir 3 ^{ème}	1321
Groupe 12	Salon 3 ^{ème}	
Groupe 13	Lieu de vie 3 ^{ème}	1319
Groupe 14	Lieu de vie 3 ^{ème}	1320

DEMARRAGE de SET FREE FS3/FSGX-CHECK LIST

Client : TISSOT CLIMATISATION
45 Rue Gilles Roberval
30 000 NIMES

Tel : 04 66 68 95 50
Fax : 04 66 68 95 55

Chargé d'affaires : M LANCRENON
Metteur au point : O CERDAN

Bat. Péniche
VRU RAS 2u FSG1
Mise en route le 24.09.03

Référence chantier : HOPITAL BEZIERS/ESPACE PERREAL

Date de mise en service : SEP 2003

VERIFICATIONS PRELIMINAIRES A LA CHARGE DE L'INSTALLATEUR -

1. La résistance de carter a t'elle été alimentée pendant 12 heures?
2. DSW4 sur ON, Compresseur arrêt forcé.
3. Tirage au vide jusqu'à P < -760 mmHg (P = -760mmHg pour le R407C).
4. Mise sous pression d'azote (30b) pendant 12 heures (33b azote sec pour R407C).
5. Le câble utilisé pour le bus 2 x 0.75 mm2, blindé.
6. Installation correcte du filtre déshydrateur sur la ligne liquide (groupe FSG).
7. Les écrans sont raccordés entre eux et mis à la terre en un point.
8. Vérifier la tension d'alimentation (+/-10%) des U.I et de U.E.
9. Vérification de l'évacuation condensât des unités intérieures.
10. Vérification de l'évacuation condensât de unité extérieure.
11. Contrôle des calorifuges de l'installation.
12. Contrôle de la mise en place du filtre de chaque unité intérieure.
13. Les rondelles de transport (rondelles jaunes sous les pieds du compresseur) sont enlevées.
14. Joindre à ce check List un schéma frigorifique sur lequel sont indiquées les longueurs réelles mesurées entre le G.E/ Multikit, Multikit/U.I
15. Tous les coffrets électriques sont ouverts.
16. Les numéros de série de chaque U.I et G.E doivent être relevés et indiqués sur Le document ci-joint.
17. Chaque unité intérieure doit porter sa propre adresse. Celle-ci est réglée avec le curseur dsw1 localisé sur chaque platine d'unité intérieure et doit figurer dans le document ci-joint.

18. Type de protection électrique du GE
Type de protection électrique des UI
19. Heure arrêt de tirage au videh.....min
20. Appoint en réfrigérant: *R407C*
21. Ouverture des vannes d'arrêt:
22. DSW 4/4 sur OFF
23. Alimentation électrique OFF
24. Alimentation électrique ON
- Après 30 minutes en test mode chaud, compléter le tableau ci-dessous.

60A	pour 3.
10 A	

48^h durant -16 - mm Hg

37Kg

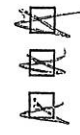
LE JOUR DE LA MISE EN SERVICE-

A prévoir sur site :

1. Le responsable du chantier qui était présent pendant toute l'installation doit être présent le jour de la mise en route.
2. Une quantité suffisante de R407(R22) doit être disponible sur le chantier.
3. L'installateur doit se munir du matériel ci-dessous :
 - Cylindre de charge pour R407 (R22)
 - Tournevis
 - Multimètre
 - Echelle / Escabeau

Cachet de l'installateur

Date



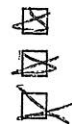
1. Vérifier les pressions aspiration et refoulement.
2. Test mode chauffage. DSW 4.1 et 2 sur ON
3. Alimentation électrique OFF
4. Alimentation électrique ON
5. Après 30 minutes de fonctionnement en mode ~~froid~~^{chaud}, relevez la valeur des paramètres ci-dessous sur la platine « 7 segment »

ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT »
FONCTIONNEMENT EN « TESTCHAUFFAGE »

Type de l'unité extérieure		RAS24 FSG1
Numéro de série		44TV 8373
Adresse <i>Frage</i>		<i>9</i>
Mode de fonctionnement		<i>chaud</i>
Heure « début test run »		<i>14^h 45</i>
Heure « relevé »		<i>15^h 15</i>
Puissance totale des U.I. en demande	oP	<i>238</i>
Fréquence du comp. inv. (MC1)	H1	<i>80</i>
Nb de comp.en fonctionnement	CC	<i>4</i>
Débit d'air	F0	<i>12</i>
Ouverture du détendeur MV1	o ^e 1	<i>38</i>
Ouverture du détendeur MV2	o ^e 2	<i>38</i>
Pression HP	Pd	<i>20</i>
Pression BP	Ps	<i>3,1</i>
Température compresseur 1	Td1	<i>85</i>
Température compresseur 2	Td2	<i>86</i>
Température compresseur 3	Td3	<i>86</i>
Température compresseur 4	Td4	<i>87</i>
Température évaporation 1	Te1	<i>4</i>
Température évaporation 2	Te2	<i>5</i>
Température extérieure	T0	<i>21</i>
Intensité compresseur 1	A1	<i>20</i>
Intensité compresseur 2	A2	<i>7</i>
Intensité compresseur 3	A3	<i>11</i>
Intensité compresseur 4	A4	<i>10</i>

ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT »
TEST MODE - CHAUFFAGE

ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT » TEST MODE - CHAUFFAGE																
Localisation des U.I.																
Adresse des U.I. (x 14)	A0	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	A9	AA	AB	AC	AD	AE	AF
Type unité intérieure	Généralistes															
Numéro de série des unités intérieures.																
Ouverture des détendeurs U.I.	IE	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
Température liquide U.I.	TL	25	25	30	33	41	40	38	38	42	42	41	42	43	42	
Température gaz U.I.	TG	33	34	46	58	63	53	50	60	64	57	52	60	68	60	
Température reprise U.I.	TI	24	24	28	26	27	28	28	26	27	27	28	27	27	25	
Température refoulement U.I.	To	23	23	33	41	41	40	43	45	39	41	48	47	43	40	
Puissance UI (x 1/8 cv)	CA	20	20	20	20	13	13	20	20	13	13	20	20	13	13	
Cause arrêt UI	d1	0	6	0	1	1	1	0	1	1	0	0	0	0		
Contrôle taux compression	c11	0														
Contrôle augmentation HP	c13	0														
Contrôle augmentation Tdi	c15	0														
Contrôle chute Tdi	c16	0														
Contrôle protection intensité	c17	0														
Nb. heures de marche CMC1	UJ1	0														
Nb heures de marche CMC2	UJ2	0														
Nb heures de marche CMC3	UJ3	0														
Nb heures de marche CMC4	UJ4	0														
Dernier code défaut arrêt GE	AC	0														
Cause arrêt compresseur inverter	IRc															
Puissance totale des UI raccordées	CP	939														
Nb UI raccordées	AA	14														
Adresse du GE	GA	9														



1. Vérifier les pressions aspiration et refoulement.
2. Test mode froid. DSW 4.1 sur ON
3. Alimentation électrique OFF
4. Alimentation électrique ON
5. Après 30 minutes de fonctionnement en mode froid, relevez la valeur des paramètres ci-dessous sur la platine « 7 segment »

ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT »
TEST MODE FROID

Type de l'unité extérieure		RAS24 FS61
Numéro de série		—
Adresse		F025
Mode de fonctionnement		Froid
Heure « début test run »		13 ^h 40
Heure « relevé »		14 ^h 10
Puissance totale des U.I. en demande	oP	238
Fréquence du. comp. inv. (MC1)	H1	99
Nb de comp.en fonctionnement	CC	4
Débit d'air	F0	5
Ouverture du détendeur MV1	o ^e 1	100
Ouverture du détendeur MV2	o ^e 2	100
Pression HP	Pd	20
Pression BP	Ps	2,6
Température. compresseur 1	Td1	105
Température compresseur 2	Td2	91
Température compresseur 3	Td3	95
Température compresseur 4	Td4	92
Température évaporation 1	Te1	36
Température évaporation 2	Te2	42
Température extérieure	T0	21
Intensité compresseur 1	A1	24
Intensité compresseur 2	A2	7
Intensité compresseur 3	A3	10
Intensité compresseur 4	A4	10

ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT »
TEST MODE FROID

Localisation des U.I.																
Adresse des U.I.	A0	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	A9	AA	AB	AC	AD	AE	
Type unité intérieure																
Numéro de série des unités intérieures.																
Ouverture des détendeurs U.I.	iE															
Température liquide U.I.	TL															
Température gaz U.I.	TG															
Température reprise U.I.	Ti															
Température refoulement U.I.	To															
Puissance des UI (x 1/8cv)	Ca															
Cause arrêt des UI	D1															
Contrôle taux compression	c11															
Contrôle augmentation HP	c13															
Contrôle augmentation Tdi	c15															
Contrôle chute Tdi	c16															
Contrôle protection intensité	c17															
Nb. heures de marche CMC1	UJ1	0														
Nb heures de marche CMC2	UJ2	0														
Nb heures de marche CMC3	UJ3	0														
Nb heures de marche CMC4	UJ4	0														
Dernier code défaut arrêt GE	AC	0														
Cause arrêt compresseur inverter	iRc															
Puissance totale des UI raccordées	CP	238														
Nb UI raccordées	AA	14														
Adresse du GE	GA	9														

INSTALLATEUR :

CHANTIER :

CHECK LIST CS-NET 5,0

Point à vérifier :

1. Disponibilité d'un PC dédié au CSNET.
PC équipé de Windows 95 (ou 98) + Explorer 3 (ou 5).
2. Adressage de chaque groupe extérieur Set Free.
3. Bus de communication 2x0,75 mm² tiré entre le PC et le GE ou UI.

Cachet de l'installateur

Date

CONCLUSION.

- Remplacement de la vanne 4 voie (si défaut mécanique).
- Fonctionnement correct de l'installation en mode réfrigération et chauffage.
- Charge correcte de l'installation.
- Afin de limiter les pertes de charge, installer sur la ligne liquide un filtre déshydrateur double flux.

Metteur au point :

Installateur :